



REPUBLIKA HRVATSKA

MINISTARSTVO GOSPODARSTVA I
ODRŽIVOG RAZVOJA

UPRAVA ZA PROCJENU UTJECAJA NA OKOLIŠ I
ODRŽIVO GOSPODARENJE OTPADOM

SEKTOR ZA ODRŽIVO GOSPODARENJE OTPADOM

SLUŽBA ZA DOZVOLE I PREKOGRANIČNI PROMET OTPADOM

KLASA: UP/I-351-04/23-09/4

URBROJ: 517-05-2-1-23-10

Zagreb, 15. prosinca 2023. godine

Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja, OIB: 19370100881 (dalje u tekstu: Ministarstvo), Uprava za procjenu utjecaja na okoliš i održivo gospodarenje otpadom, Sektor za održivo gospodarenje otpadom, Služba za dozvole i prekogranični promet otpadom, na temelju članka 32. stavka 1. Zakona o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, broj 84/21, dalje u tekstu: Zakon), povodom zahtjeva trgovačkog društva ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, Zagreb 10000 Zagreb, PODRUŽNICA 1 GRUBIŠNO POLJE I. N. Jemeršića 37B OIB: 04289142943, zastupano po direktoru Davoru Prohaski OIB: 31871179921, radi izdavanja dozvole za gospodarenje opasnim otpadom, donosi

DOZVOLU ZA GOSPODARENJE OTPADOM

- I. Dozvoljava se trgovačkom društvu ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, 10000 Zagreb, PODRUŽNICA 1 GRUBIŠNO POLJE I. N. Jemeršića 37B OIB: 04289142943 obavljanje djelatnosti oporabe i zbrinjavanja opasnog otpada na lokaciji gospodarenja otpadom u Grubišnom Polju, I. N. Jemeršića 37B k.č.br. 984/2 k.o. Grubišno Polje.
- II. Djelatnosti iz točke I. uključuje postupke, vrste i količine otpada iz Tablice 2. Elaborata gospodarenja otpadom.
- III. Tehnološki procesi i uvjeti obavljanja tehnoloških procesa postupaka iz točke II. određeni su Elaboratom gospodarenja otpadom.
- IV. Otpad koji nastaje, odnosno preostaje obavljanjem postupaka iz točke II. mora se predati osobi ovlaštenoj za gospodarenje tom vrstom otpada.
- V. Ova dozvola vrijedi do 15. prosinca 2033. godine.
- VI. Obvezuje se stranka da u roku od 6 mjeseci od dana prestanka obavljanja djelatnosti poduzme mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana ova dozvola, koje su određene Elaboratom gospodarenja otpadom.
- VII. Elaborat gospodarenja otpadom prileži ovoj dozvoli i njen je sastavni dio.

Obrazloženje

Trgovačko društvo ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, 10000 Zagreb, PODRUŽNICA 1 GRUBIŠNO POLJE I. N. Jemeršića 37B OIB: 04289142943 (u daljnjem tekstu: stranka) podnijelo je 30. lipnja 2023. godine ovom Ministarstvu zahtjev za izdavanje dozvole za obavljanje djelatnosti oporabe i zbrinjavanja opasnog otpada postupcima R12, R13,

Stranica 1 od 6

KLASA: UP/I-351-04/23-09/4

URBROJ: 517-05-2-1-23-10

D9 i D15 na lokaciji gospodarenja otpadom u ulici I. N. Jemersića 37B, Grubišno Polje, k.č.br. 984/2, k.o. Grubišno Polje.

Uz zahtjev i dopune zahtjeva je, u bitnom, sukladno članku 32. stavku 4. Zakona priložena sljedeća dokumentacija.

1. preslika uporabne dozvole KLASA:UP/I-361-05/14-01/23, URBROJ: 531-06-2-2-607-14-11 od 28. srpnja 2014. godine izdane od Ministarstva graditeljstva i prostornog uređenja kojom se dozvoljava uporaba REKONSTRUKCIJE I PRENAMJENE POSTOJEĆEG POSLOVNOG KOMPLEKSA U GRAĐEVINU ZA GOSPODARENJE OPASNIM I NEOPASNIM OTPADOM, na k.č.br. 984/2 k.o. Grubišno Polje za koju je Ministarstvo graditeljstva i prostornog uređenja izdalo građevinsku dozvolu, KLASA: UP/I-361-03/13-01/143, URBROJ: 531-04-1-2-1-372-13-9 od 20. studenoga 2013. godine,
2. preslika Izvatka iz zemljišne knjige Zemljišnoknjižnog odjela Daruvar, Općinskog suda u Bjelovaru od 21. kolovoza 2023. godine za katastarsku česticu 1102/3 k.o. Grubišno Polje,
3. Elaborat gospodarenja otpadom ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, Zagreb 10000 Zagreb za obavljanje djelatnosti oporabe i zbrinjavanja otpada postupcima R12, R13, D9 i D15 za opasan otpad na lokaciji gospodarenja otpadom na lokaciji gospodarenja otpadom u ulici I. N. Jemersića 37B, Grubišno Polje, k.č.br. 984/2, k.o. Grubišno Polje od 01. prosinca 2023. godine, verzija 2;
4. GARANCIJA, br. 2304006202, koju je izdala Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Jelačića 10, OIB: 92963223473, po nalogu i za račun društva ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, Zagreb OIB: 04289142943, a u korist REPUBLIKE HRVATSKE, Trg Svetog Marka 2, Zagreb, OIB: 52634238587 u iznosu od 464.530,00 EUR (slovima: četristošezdesetčetiritsućepetstotrideseteura) i izračun financijskog jamstva,
5. Rješenje o promjeni kućnog broja KLASA: 015-08/18-04/1, URBROJ: 541-16-03-02/1-18-2 od 05.04.2018. godine izdano od Državne geodetske uprave, Područnog ureda za katastar Bjelovar, Odjela za katastar nekretnina Daruvar, Ispostave za katastar nekretnina Grubišno Polje,
6. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju sredstva rada: Uređaj za odvajanje ulja i vode iz muljeva i obrade mulja solidifikacijom proizvođača SACK, zapisnik broj: 23-15-0268-SR-RAD/01 od 8.12.2023.,
7. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju sredstva rada: Pročistač proizvođača ENVOTECH broj: 23-ZNR-0654-R-OPR/10 od 29.05.2023.,
8. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: BAGER GUSJENIČAR proizvođača TAKEUCHI TIP TB045, broj zapisnika: 21-180-ZNR-546/RO-004 od 22.10.2024.,
9. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: VILIČAR proizvođača HYSTER TIP H3SFT, zapisnik broj: 21-180-ZNR-546/RO-005 od 22.10.2021. godine s rokom za sljedeće ispitivanje 22.10.2024.
10. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: ELEKTRIČNI VILIČAR nosivost 2500kg proizvođača Jungheinrich, broj zapisnika: 23-ZNR-0654-R-OPR/05 od 29.5.2023.,
11. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: LINIJA ZA RECIKLAŽU ULJNIH FILTERA proizvođača LOG hydraulik, broj zapisnika: 23-ZNR-0654-R-OPR/09 od 29.5.2023.,
12. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: LINIJA ZA RECIKLAŽU PLASTIKE, zapisnik broj: 23-ZNR-0654-R-OPR/08 od 29.5.2023.,
13. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: PREŠA proizvođača ASIL TORNA, zapisnik broj: 23-ZNR-0654-R-OPR/12 od 29.5.2023.,

14. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: TRAČNA PILA proizvođača ELECTRO maschinen, zapisnik broj: 23-ZNR-0654-R-OPR/01 od 29.5.2023.,
15. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: SEPARATOR proizvođača ALFA LAVAL, zapisnik broj: 23-ZNR-0654-R-OPR/02 od 29.5.2023.,
16. Preslika Zapisnika o pregledu i ispitivanju radne opreme: VERTIKALNA PREŠA BALIRKA proizvođača TEHNIX, zapisnik broj: 23-ZNR-0654-R-OPR/07.

Radi utvrđivanja identifikacije čestica izvršen je uvid u Dopis vezan za identifikaciju čestica Državne geodetske uprave, Područnog ureda za katastar Bjelovar, Ispostave za katastar nekretnina Grubišno Polje KLASA: 936-02/15-04/10, URBROJ: 541-16-03-02/3-15-2 od 15. siječnja 2015. godine, a koji se nalazi u spisu predmeta ovog Ministarstva KLASA: UP/I-351-02/13-11/125 u kojem je stranci izdana prethodna dozvola za gospodarenje otpadom KLASA: UP/I-351-02/13-11/125, URBROJ: 517-06-3-1-16-21 od 23. prosinca 2016. godine.

Članak 24. stavak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom („Narodne novine“, broj 106/22, u daljnjem tekstu: Pravilnik, propisuje da je obrazac zahtjeva za ishodenje dozvole za gospodarenje otpadom propisan Dodatkom IV. Pravilnika.

Člankom 31. stavkom 2. Zakona propisano je da je Elaborat gospodarenja otpadom sastavni dio dozvole za gospodarenje otpadom koji mora biti izrađen u skladu s ovim Zakonom i propisima koji su doneseni na temelju ovoga Zakona. Člankom 25. stavkom 3. Pravilnika propisano je da se elaborat izrađuje na obrascu propisanom Dodatkom VI. Pravilnika u pisanom i digitalnom obliku i sadrži: podatke o podnositelju zahtjeva i lokaciji gospodarenja otpadom, popis postupaka gospodarenja otpadom, tehnološke procese i opis obavljanja tehnoloških procesa, obveze praćenja emisija i ostale obveze, nacrt prostornog razmještanja tehnoloških procesa, sheme tehnoloških procesa, mjere nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola, izračune zapremine sekundarnih spremnika i korisnog prostora skladišta i priloge, koji uključuju suglasnost iz članka 32, stavka 7. Zakona i dodatne dokumente propisane propisom koji uređuje odlaganje otpada, propisom koji uređuje spaljivanje i suspaljivanje otpada i propisom koji uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.

Članak 32. stavak 3. Zakona propisuje da zahtjev za izdavanje dozvole za gospodarenje otpadom sadrži podatke o podnositelju zahtjeva, naznaku djelatnosti za koju se traži dozvola s pripadajućim postupcima, lokaciji građevine u kojoj će se obavljati postupci gospodarenja otpadom, te podatke o vrstama i količinama otpada. Stavkom 4. istog članka Zakona propisano je da uz zahtjev za izdavanje dozvole za gospodarenje otpadom podnositelj zahtjeva prilaže akt za uporabu građevine sukladno propisu kojim se uređuje gradnja, dokaz o raspolaganju građevinom u kojoj će se obavljati postupak gospodarenja otpadom, elaborat gospodarenja otpadom i financijsko jamstvo. Prema stavku 6. istog članka Zakona Ministarstvo će izvršiti uvid u sudski registar, te će pribaviti uvjerenje da podnositelju zahtjeva nije pravomoćno izrečena sigurnosna ili zaštitna mjera zabrane obavljanja djelatnosti.

Člankom 36. Zakona propisano je da je pravna i fizička osoba – obrtnik dužna raspolagati financijskim jamstvom, za cijelo razdoblje obavljanja i godinu dana nakon prestanka obavljanja:

1. djelatnosti određene dozvolom za gospodarenje otpadom
2. djelatnosti sakupljanja otpada i
3. djelatnosti oporabe otpada za koju se ne izdaje dozvola za gospodarenje otpadom.

Člankom 28. Pravilnika propisano je da je financijsko jamstvo za djelatnosti određene dozvolom za gospodarenje otpadom, djelatnosti sakupljanja otpada i djelatnost oporabe otpada za koju se ne izdaje dozvola za gospodarenje otpadom je bankarska garancija ili drugi odgovarajući ekvivalentni financijski instrument (polica osiguranja i drugo) koju izdaje

kreditna institucija i društvo za osiguranje na iznos koji je određen u skladu s Dodatkom VIII. ovoga Pravilnika, da financijsko jamstvo iz stavka 1. ovoga članka sadrži:

- naziv davatelja financijskog jamstva i naziv obveznika iz članka 36. stavka 1. Zakona
- podatak o lokaciji gospodarenja otpadom za koju se izdaje financijsko jamstvo sukladno navodu u Elaboratu odnosno zahtjevu za upis u Očevidnik sakupljača i oporabitelja,
- naziv tijela ovlaštenog za podnošenje poziva za plaćanjem financijskog jamstva
- iznos financijskog jamstva
- rok važenja financijskog jamstva sukladno Zakonu
- odredbu da će davatelj financijskog jamstva na prvi pisani poziv tijela ovlaštenog za podnošenje poziva za plaćanjem financijskog jamstva uplatiti na račun Državnog proračuna Republike Hrvatske traženi iznos, do visine iznosa financijskog jamstva i da je korisnik financijskog jamstva Republika Hrvatska.

Člankom 34. stavkom 1. Zakona propisano je da tijelo iz članka 32. stavka 1. i 2. ovoga Zakona provodi postupak informiranja i sudjelovanja javnosti o podnesenom zahtjevu za izdavanje dozvole za gospodarenje otpadom za:

1. spaljivanje, oporabu, kemijsku obradu ili odlaganje opasnog otpada
2. spaljivanje komunalnog otpada kapaciteta preko 3 tone na sat
3. odlaganje neopasnog otpada kapaciteta većeg od 50 tona na dan
4. odlaganje na odlagališta koja zaprimaju više od 10 tona otpada na dan ili imaju ukupni kapacitet preko 25.000 tona, osim odlagališta inertnog otpada.

Stavkom 4. toga članka Zakona propisano je da nije potrebno provoditi postupak informiranja i sudjelovanja javnosti iz stavka 1. ovoga članka, ako je takvo informiranje i sudjelovanje javnosti provedeno u okviru postupka prema posebnom propisu kojim se uređuje okolišna dozvola.

Postupak informiranja javnosti je proveden u postupku izdavanja okolišne dozvole ovog Ministarstva za koju je izdano Rješenje KLASA: UP/I-351-03/15-02/30, URBROJ: 517-06-2-2-1-15-42 od 16. ožujka 2016. godine.

Sukladno članku 33. stavku 5. Zakona, u postupku izdavanja ove dozvole, dana 30. studenog 2023. godine proveden je očevid lokacije građevine radi utvrđivanja ispunjavanja uvjeta iz Elaborata gospodarenja otpadom. O provedenom očevidu sastavljen je zapisnik KLASA: UP/I-351-04/23-09/4, URBROJ: 517-05-2-1-23-8 koji je uložen u spis predmeta i kojim je od stranke zatražena dostava ispravljenog elaborata gospodarenja otpadom.

Stranka je uz dopis KLASA: 351-04/23-09/4, URBROJ: 378-23-9 od 14. prosinca 2023. godine dostavila ispravljeni Elaborat gospodarenja otpadom verzija 2 od 1. prosinca 2023. godine.

Ovo tijelo je sukladno odredbi članka 32. stavka 6. Zakona, po službenoj dužnosti izvršilo uvid u Sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu i utvrdilo da je stranka registrirana za obavljanje djelatnosti gospodarenja opasnim otpadom.

Sukladno članku 32. stavku 6. Zakona, ovo Ministarstvo je po službenoj dužnosti pribavilo potvrdu od Ministarstva pravosuđa, Uprave za kazneno pravo, Sektora evidencije, pomilovanja i podršku žrtvama i svjedocima, Službe za evidencije i pomilovanja, Odjela za prekršajne evidencije Klasa: 740-03/23-02/12656, Ur. broj: 514-05-02-01-02/10-23-02 od 04. srpnja 2023. godine da podnositelju zahtjeva trgovačkom društvu ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, Zagreb nije pravomoćno izrečena sigurnosna ili zaštitna mjera zabrane obavljanja djelatnosti.

Pregledom dostavljenih i po službenoj dužnosti pribavljenih dokaza, te očevitom lokacije u postupku izdavanja dozvole utvrđeno je:

- uvidom u zahtjev utvrđeno je da je zahtjev dostavljen na propisanom obrascu i da sadrži sve propisane podatke
- uvidom u sudski registar Trgovačkog suda u Zagrebu utvrđeno je da je stranka registrirana pravna osoba za obavljanje djelatnosti za koju se traži dozvola,
- uvidom u Uporabnu dozvolu KLASA:UP/I-361-05/14-01/23, URBROJ: 531-06-2-2-607-14-11 od 28. srpnja 2014. godine izdane od Ministarstva graditeljstva i prostornog uređenja utvrđeno je da stranka raspolaže građevinom za koju je izdan akt kojim se dozvoljava uporaba prema posebnom propisu kojim se uređuje gradnja,
- uvidom u Elaborat gospodarenja otpadom verzija 2 od 01. prosinca 2023. godine, utvrđeno je da je isti izrađen u skladu s ovim Zakonom i Pravilnikom,
- uvidom u garanciju GARANCIJA, br. 2304006202, koju je izdala Zagrebačka banka d.d., Zagreb, Trg bana Jelačića 10, OIB: 92963223473, po nalogu i za račun društva ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, Zagreb OIB: 04289142943, a u korist REPUBLIKE HRVATSKE, Trg Svetog Marka 2, Zagreb, OIB: 52634238587 u iznosu od 464.530,00 EUR (slovima: četristošezdesetčetiristisućpetstotridesetura) s rokom važenja do 31.12.2028. godine utvrđeno je da je stranka dostavila odgovarajuće financijsko jamstvo, i da su podaci korišteni u izračunu u skladu s Elaboratom gospodarenja otpadom te da su koeficijenti otpada primijenjeni u izračunu u skladu s Koeficijentima otpada koji vrijede od 13. veljače 2023. godine i koji su objavljeni na mrežnoj stranici Ministarstva, poveznica [koeficijenti otpada 13 2 2023.pdf \(gov.hr\)](https://www.gov.hr/poveznica/koeficijenti-otpada-13-2-2023.pdf).

Temeljem svega naprijed navedenog odlučeno je kao u izreci ove dozvole.

Upravna pristojba za izdavanje dozvole za gospodarenje otpadom u iznosu 185,81 euro je naplaćena uplatom u Državni proračun IBAN: HR1210010051863000160 po tarifi br. 53. Uredbe o Tarifi upravnih pristojbi ("Narodne novine", br. 156/22).

Odluka o troškovima postupka uslijediti će naknadno, te će se o istima donijeti posebno rješenje

UPUTA O PRAVNOM LIJEKU:

Ovo rješenje je izvršno u upravnom postupku i protiv njega se ne može izjaviti žalba, ali se može pokrenuti upravni spor. Upravni spor pokreće se tužbom mjesno nadležnom upravnom sudu u roku 30 dana od dana dostave ovog rješenja. Tužba se predaje navedenom upravnom sudu neposredno u pisanom obliku, usmeno na zapisnik ili se šalje poštom, odnosno dostavlja elektronički.



DOSTAVITI:

1. ZAGREBPETROL d.o.o., Ulica Črnomerec 38, 10000 Zagreb (**preporučeno s povratnicom**)
2. Grad Grubišno Polje, Trg bana Josipa Jelačića 1, 43 290 Grubišno polje
3. Bjelovarsko-bilogorska županija, Upravni odjel za prostorno uređenje, gradnju, zaštitu okoliša i prirode, Dr. Ante Starčevića 8, 43000 Bjelovar
4. Inspekcija zaštite okoliša, Državni inspektorat, Šubićeva 29, 10000 Zagreb
5. Zavod za zaštitu okoliša i prirode, Radnička cesta 80, 10000 Zagreb

**ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM,
ZAGREBPETROL d.o.o. Zagreb, za proizvodnju, trgovinu i usluge,
ULICA ČRNOMEREC 38, ZAGREB**

Za obavljanje djelatnosti oporabe i zbrinjavanja otpada postupcima: R12, R13, D9, D15

za: OPASNI OTPAD

Na lokaciji gospodarenja otpadom I. N. JEMERŠIĆA 37B, 43290 GRUBIŠNO POLJE (k.o. Grubišno Polje, k.č.br. 984/2)

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 01.12.2023.

Verzija: 2

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	Ministarstvo gospodarstva i održivog razvoja M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

SADRŽAJ

I.	PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	3
II.	POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	4
	Tablica 1. Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa	4
	Tablica 2. Vrste otpada po postupcima.....	6
	Tablica 4. Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrha koja se postižeobavljanjem postupaka gospodarenja otpadom	18
III.	UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM.....	19
	Tablica 5.1. Opći uvjeti gospodarenja otpadom	19
	Tablica 5.2. Posebni uvjeti gospodarenja otpadom	22
IV.	TEHNOLOŠKI PROCESI	36
	Tablica 6.1. Tehnološki proces	36
	Tablica 6.2. Tehnološki proces	44
	Tablica 6.3. Tehnološki proces	48
	Tablica 6.4. Tehnološki proces Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12).....	56
	Tablica 6.5. Tehnološki proces Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12).....	59
	Tablica 6.6. Tehnološki proces Razmjene otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12).....	62
	Tablica 6.7. Tehnološki proces Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9)	64
	Tablica 6.8. Tehnološki proces Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9)	67
	Tablica 6.9. Tehnološki proces Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9)	74
V.	OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE.....	84
	Tablica 7. Popis obveza praćenja emisija i ostale obveze	84
VI.	NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	85
VII.	HEME TEHNOLOŠKIH PROCESA	89
VIII.	MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA	90
IX.	IZRAČUNI.....	91
X.	PRILOZI	94

I. PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM

PODNOŠITELJ ZAHTJEVA

NAZIV TVRTKE ILI OBRTA	Zagrebpetrol d.o.o. Zagreb, za proizvodnju, trgovinu i usluge		
OIB	04289142943	MBO	0803282186
SJEDIŠTE			
MJESTO	Zagreb	BROJ POŠTE	10 000
ULICA I BROJ	Ulica Črnomerec 38	ŽUPANIJA	Grad Zagreb
TELEFON	01/3700-285; 01/3777-480	E-POŠTA	zagrebpetrol@zagrebpetrol.hr zagrebpetrol@zg.t-com.hr
MOBITEL	091/2260-038	TELEFAKS	01/3775-480

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Grubišno Polje	BROJ POŠTE	43 290
ULICA I BROJ	I. N. Jemersića 37B	ŽUPANIJA	Bjelovarsko-bilogorska županija
KATASTARSKI PODACI			
K. O.	Grubišno Polje		
K. Č. BR.	984/2		
ZEMLJIŠNOKNJIŽNI PODACI			
K.O.	Grubišno Polje		
ZK.UL.BR.	2652		
ZK. Č. BR.	984/2		
AKT O UPORABI			
KLASA	URBROJ	NAZIV RJEŠENJA I TIJELO KOJE JE IZDALO RJEŠENJE	
350-05/16-01/1	2103/01-09/3 16-2	MIŠLJENJE, REPUBLIKA HRVATSKA, Bjelovarsko-bilogorska županije, Upravni odjel za graditeljstvo, promet, prostorno uređenje i komunalnu infrastrukturu, Pododsjek Grubišno Polje	
UP/I-361-05/14-01/23	531-06-02-2-607-14-11	UPORABNA DOZVOLA, REPUBLIKA HRVATSKA, Ministarstvo graditeljstva i prostornog uređenja, Ul. Republike Austrije 20, Zagreb	
UP/I-361-03/13-01/143	531-04-1-2-1-372-13-9	GRAĐEVINSKU DOZVOLU, REPUBLIKA HRVATSKA, Ministarstvo graditeljstva i prostornog uređenja, Ul. Republike Austrije 20, Zagreb	

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

POSTUPCI GOSPODARENJA OTPADOM S PRIPADAJUĆIM TEHNOLOŠKIM PROCESIMA I KAPACITETIMA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tablica 1. Postupci gospodarenja otpadom s pripadajućim tehnološkim procesima i kapacitetima tehnoloških procesa

br.	POSTUPAK GOSPODARENJA OTPADOM	OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	DOPUŠTENI KAPACITET TEHNOLOŠKOG PROCESA
1.	R13	A1a	Prihvat otpada	2 066,41 m ³
		A1	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R 1 do R 12	2 066,41 m ³
2.	D15	A2	Skladištenje otpada prije primjene bilo kojeg od postupaka zbrinjavanja navedenim pod D1 do D14	2 066,41 m ³
3.	R12	A3	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 - <i>Obrada zauljene plastične ambalaže</i>	5 475 t/god
		A4	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 - <i>Obrada uljnih filtara</i>	3 285 t/god
		A5	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 - <i>Ostala obrada (sortiranje, rastavljanje, prepakiranje)</i>	3 285 t/god
4.	D9	A6	Fizikalno-kemijska obrada otpada koja nije specificirana drugdje u ovim postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom navedenim pod D1 do D12 - <i>Obrada emulzija i zauljene vode</i>	438 t/god
		A7	Fizikalno-kemijska obrada otpada koja nije specificirana drugdje u ovim postupcima, a	6 132 t/god

			koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom navedenim pod D1 do D12 - <i>Obrada otpadnih ulja i zauljenog otpada</i>	
		A8	Fizikalno-kemijska obrada otpada koja nije specificirana drugdje u ovim postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom navedenim pod D1 do D12 - <i>Solidifikacija/stabilizacija</i>	18 000 t/god

Tablica 2. Vrste otpada po postupcima

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	POSTUPAK GOSPODARENJA OTPADOM		DOPUŠTENI KAPACITET POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM
			POSTUPAK OPORABE OTPADA R*	POSTUPAK ZBRINJAVANJA OTPADA D*	
1.	01 03 07*	ostali otpad od fizikalne i kemijske obrade metalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
2.	01 04 07*	otpad od fizikalne i kemijske obrade nemetalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
3.	01 05 05*	isplaćni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže ulja		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
4.	01 05 06*	isplaćni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
5.	04 02 19*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
6.	05 01 03*	muljevi sa dna spremnika		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
7.	05 01 06*	zauljeni muljevi od održavanja postrojenja i opreme		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
8.	05 01 09*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
9.	05 01 15*	istrošena glina za filtraciju		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
10.	06 05 02*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
11.	06 13 02*	istrošeni aktivni ugljen (osim 06 07 02*)		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
12.	06 13 05*	čadja		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
13.	07 01 08*			9	18 000 t/god

		ostali talozi i ostaci od reakcija		15	1 000 t
14.	07 01 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
15.	07 01 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
16.	07 02 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
17.	07 02 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
18.	07 02 14*	otpad od aditiva koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
19.	07 03 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
20.	07 03 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
21.	07 03 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
22.	07 04 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
23.	07 04 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
24.	07 05 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
25.	07 05 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
26.	07 06 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbenzi		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
27.	07 06 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu		9	18 000 t/god
				15	1 000 t

		njihova nastanka koji sadrže opasne tvari			
28.	07 07 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbenzi		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
29.	07 07 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
30.	08 03 14*	muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
31.	10 01 18*	Otpad od pročišćavanja plinova koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
32.	10 01 20*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
33.	10 01 22*	vođeni muljevi od čišćenja kotla koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	490 t
34.	10 02 07*	kruti otpad od obrade plinova koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
35.	10 02 13*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
36.	10 03 25*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
37.	10 04 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
38.	10 05 06*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
39.	10 06 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
40.	10 08 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
41.	10 11 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t

42.	11 01 09*	muljevi i filtarski kolači, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
43.	11 01 13*	otpad od odmašćivanja koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
44.	12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, koje ne sadrže halogene		9	438 t/god
				9	18 000 t/god
				15	490 t
45.	12 01 10*	sintetska ulja za strojnu obradu		9	6 132 t/god
				15	490 t
46.	12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
47.	12 01 16*	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
48.	12 01 18*	metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
49.	12 03 01*	vodene tekućine za ispiranje		9	438 t/god
				15	490 t
50.	13 01 05*	neklorirane emulzije		9	438 t/god
				15	490 t
51.	13 01 10*	neklorirana hidraulična ulja na bazi minerala		9	6 132 t/god
				15	490 t
52.	13 01 11*	sintetska hidraulična ulja		9	6 132 t/god
				15	490 t
53.	13 01 13*	ostala hidraulična ulja		9	6 132 t/god
				15	490 t
54.	13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala		9	6 132 t/god
				15	490 t
55.	13 02 06*	sintetska motorna, strojna i maziva ulja		9	6 132 t/god
				15	490 t
56.	13 02 08*	ostala motorna, strojna i maziva ulja		9	6 132 t/god
				15	490 t
57.	13 03 07*	neklorirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi minerala		9	6 132 t/god
				15	490 t
58.	13 03 08*	sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline		9	6 132 t/god
				15	490 t
59.	13 03 10*	ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline		9	6 132 t/god
				15	490 t

60.	13 04 03*	kaljužna ulja s dna spremnika iz drugih plovila		9	6 132 t/god
				15	490 t
61.	13 05 01*	krute tvari iz komora za taloženje i separatora ulje/voda		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
62.	13 05 02*	muljevi iz separatora ulje/voda		9	6 132 t/god
				9	18 000 t/god
				15	1 000 t
63.	13 05 03*	muljevi iz hvatača ulja		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
64.	13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda		9	6 132 t/god
				9	18 000 t/god
				15	490 t
65.	13 05 07*	zauljena voda iz separatora ulje/voda		9	6 132 t/god
				9	18 000 t/god
				15	490 t
66.	13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda		9	6 132 t/god
				9	18 000 t/god
				15	490 t
67.	13 07 01*	loživo ulje i dizel-gorivo		9	6 132 t/god
				15	490 t
68.	13 07 02*	benzin		9	6 132 t/god
				15	490 t
69.	13 07 03*	ostala goriva (uključujući mješavine)		9	6 132 t/god
				15	490 t
70.	13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora		9	438 t/god
				9	18 000 t/god
				15	1 000 t
71.	13 08 02*	ostale emulzije		9	438 t/god
				15	490 t
72.	13 08 99*	otpad koji nije specificiran na drugi način		9	6 132 t/god
				15	1 000 t
73.	14 06 03*	ostala otapala i mješavine otapala		9	438 t/god
				15	490 t
74.	14 06 05*	muljevi ili kruti otpad, koji sadrže ostala otapala		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
75.	15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	12		3 285 t/god
			12		5 475 t/god
			13		1 000 t
76.	15 01 11*		12		3 285 t/god

		metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom	13		1 000 t
77.	15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtre za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima	12		3 285 t/god
			13		1 000 t
				9	18 000 t/god
				15	1 000 t
78.	16 01 07*	filtri za ulje	12		3 285 t/god
			13		1 000 t
79.	16 01 13*	tekućine za kočnice		9	438 t/god
				15	490 t
80.	16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari		9	6 132 t/god
				9	18 000 t/god
				15	490 t
81.	16 07 08*	otpad koji sadrži ulja		9	6 132 t/god
				9	18 000 t/god
				15	490 t
82.	16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari		9	6 132 t/god
				9	18 000 t/god
				15	490 t
83.	16 10 01*	vodeni tekući otpad koji sadrži opasne tvari		9	438 t/god
				15	490 t
84.	17 03 01*	bitumenske mješavine koje sadrže ugljeni katran		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
85.	17 03 03*	ugljeni katran i proizvodi koji sadrže katran		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
86.	17 05 03*	zemlja i kamenje koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
87.	17 05 05*	otpad od jaružanja koja sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
88.	17 05 07*	kamen tučenac za nasipavanje pruge koji sadrži opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
89.	19 01 05*	filtarski kolači od obrade otpadnih plinova		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
90.	19 01 07*			9	18 000 t/god

		kruti otpad od obrade plinova		15	1 000 t
91.	19 01 10*	istrošeni aktivni ugljen od obrade dimnih plinova		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
92.	19 02 05*	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
93.	19 03 04*	otpad označen kao opasan, dijelom (6) stabiliziran		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
94.	19 03 06*	ukrućeni otpad, označen kao opasan		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
95.	19 08 07*	otopine i muljevi, od regeneracije ionskih izmjenjivača		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
96.	19 08 10*	mješavine masti i ulja iz separatora ulje/voda, koje nisu navedene pod 19 08 09*		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
97.	19 08 11*	muljevi iz biološke obrade industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
98.	19 08 13*	muljevi iz ostalih obrada industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
99.	19 11 05*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
100.	19 13 03*	muljevi nastali pri sanaciji tla koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
101.	19 13 05*	muljevi nastali pri sanaciji podzemnih voda koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t
102.	20 01 29*	deterdženti koji sadrže opasne tvari		9	18 000 t/god
				15	1 000 t

Tablica 3. Dopuštena količina otpada koja se može nalaziti na lokaciji u jednom trenutku

br.	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU
1.	01 03 07*	ostali otpad od fizikalne i kemijske obrade metalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	1 000 t
2.	01 04 07*	otpad od fizikalne i kemijske obrade nemetalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	1 000 t
3.	01 05 05*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže ulja	1 000 t
4.	01 05 06*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
5.	04 02 19*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
6.	05 01 03*	muljevi sa dna spremnika	1 000 t
7.	05 01 06*	zauljeni muljevi od održavanja postrojenja i opreme	1 000 t
8.	05 01 09*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
9.	05 01 15*	istrošena glina za filtraciju	1 000 t
10.	06 05 02*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
11.	06 13 02*	istrošeni aktivni ugljen (osim 06 07 02*)	1 000 t
12.	06 13 05*	čada	1 000 t
13.	07 01 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	1 000 t
14.	07 01 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	1 000 t
15.	07 01 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
16.	07 02 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	1 000 t
17.	07 02 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
18.	07 02 14*	otpad od aditiva koji sadrže opasne tvari	1 000 t
19.	07 03 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	1 000 t
20.	07 03 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	1 000 t
21.	07 03 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
22.	07 04 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	1 000 t
23.	07 04 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrži opasne tvari	1 000 t

24.	07 05 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	1 000 t
25.	07 05 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	1 000 t
26.	07 06 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbensi	1 000 t
27.	07 06 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	1 000 t
28.	07 07 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbensi	1 000 t
29.	07 07 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	1 000 t
30.	08 03 14*	muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari	1 000 t
31.	10 01 18*	otpad od pročišćavanja plinova koji sadrži opasne tvari	1 000 t
32.	10 01 20*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
33.	10 01 22*	vodeni muljevi od čišćenja kotla koji sadrže opasne tvari	490 t
34.	10 02 07*	kruti otpad od obrade plinova koji sadrži opasne tvari	1 000 t
35.	10 02 13*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
36.	10 03 25*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina koji sadrže opasne tvari	1 000 t
37.	10 04 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	1 000 t
38.	10 05 06*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	1 000 t
39.	10 06 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	1 000 t
40.	10 08 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
41.	10 11 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
42.	11 01 09*	muljevi i filtarski kolači, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
43.	11 01 13*	otpad od odmašćivanja koji sadrži opasne tvari	1 000 t
44.	12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, koje ne sadrže halogene	490 t
45.	12 01 10*	sintetska ulja za strojnu obradu	490 t
46.	12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari	1 000 t
47.	12 01 16*	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji sadrži opasne tvari	1 000 t
48.	12 01 18*	metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje	1 000 t
49.	12 03 01*	vodene tekućine za ispiranje	490 t
50.	13 01 05*	neklorirane emulzije	490 t
51.	13 01 10*	neklorirana hidraulična ulja na bazi minerala	490 t
52.	13 01 11*	sintetska hidraulična ulja	490 t

53.	13 01 13*	ostala hidraulična ulja	490 t
54.	13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala	490 t
55.	13 02 06*	sintetska motorna, strojna i maziva ulja	490 t
56.	13 02 08*	ostala motorna, strojna i maziva ulja	490 t
57.	13 03 07*	neklorirana izolacijska ulja i uljaza prijenos topline na bazi minerala	490 t
58.	13 03 08*	sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	490 t
59.	13 03 10*	ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	490 t
60.	13 04 03*	kaljužna ulja s dna spremnika iz drugih plovila	490 t
61.	13 05 01*	krute tvari iz komora za taloženje i separatora ulje/voda	1 000 t
62.	13 05 02*	muljevi iz separatora ulje/voda	1 000 t
63.	13 05 03*	muljevi iz hvatača ulja	1 000 t
64.	13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda	490 t
65.	13 05 07*	zauljena voda iz separatora ulje/voda	490 t
66.	13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda	490 t
67.	13 07 01*	loživo ulje i dizel- gorivo	490 t
68.	13 07 02*	benzin	490 t
69.	13 07 03*	ostala goriva (uključujući mješavine)	490 t
70.	13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora	1 000 t
71.	13 08 02*	ostale emulzije	490 t
72.	13 08 99*	otpad koji nije specificiran na drugi način	1 000 t
73.	14 06 03*	ostala otapala i mješavine otapala	490 t
74.	14 06 05*	muljevi ili kruti otpad, koji sadrže ostala otapala	1 000 t
75.	15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	1 000 t
76.	15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom	1 000 t
77.	15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima	1 000 t
78.	16 01 07*	filtri za ulje	1 000 t
79.	16 01 13*	tekućine za kočnice	490 t
80.	16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari	490 t
81.	16 07 08*	otpad koji sadrži ulja	490 t
82.	16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari	490 t
83.	16 10 01*	vodeni tekući otpad koji sadrži opasne tvari	490 t
84.	17 03 01*	bitumenske mješavine koje sadrže ugljeni katran	1 000 t
85.	17 03 03*	ugljeni katran i proizvodi koji sadrže katran	1 000 t

86.	17 05 03*	zemlja i kamenje koji sadrže opasne tvari	1 000 t
87.	17 05 05*	otpad od jaružanja koja sadrži opasne tvari	1 000 t
88.	17 05 07*	kamen tučenac za nasipavanje pruge koji sadrži opasne tvari	1 000 t
89.	19 01 05*	filtarski kolači od obrade otpadnih plinova	1 000 t
90.	19 01 07*	kruti otpad od obrade plinova	1 000 t
91.	19 01 10*	istrošeni aktivni ugljen od obrade dimnih plinova	1 000 t
92.	19 02 05*	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrže opasne tvari	1 000 t
93.	19 03 04*	otpad označen kao opasan, dijelom stabiliziran	1 000 t
94.	19 03 06*	ukrućeni otpad, označen kao opasan	1 000 t
95.	19 08 07*	otopine i muljevi, od regeneracije ionskih izmjenjivača	1 000 t
96.	19 08 10*	mješavine masti i ulja iz separatora ulje/voda, koje nisu navedene pod 19 08 09	1 000 t
97.	19 08 11*	muljevi iz biološke obrade industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
98.	19 08 13*	muljevi iz ostalih obrada industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
99.	19 11 05*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	1 000 t
100.	19 13 03*	muljevi nastali pri sanaciji tla koji sadrže opasne tvari	1 000 t
101.	19 13 05*	muljevi nastali pri sanaciji podzemnih voda koji sadrže opasne tvari	1 000 t
102.	20 01 29*	deterdženti koji sadrže opasne tvari	1 000 t
VRSTE OTPADA KOJE IZLAZE IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA			
	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	DOPUŠTENA KOLIČINA OTPADA NA LOKACIJI U JEDNOM TRENUTKU
103.	19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	1 000 t
104.	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*	1 000 t
105.	19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*	1 000 t
106.	19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo	1 000 t
107.	19 12 03	obojeni metali	1 000 t
108.	19 12 04	plastika i guma	1 000 t
109.	19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)	1 000 t
110.	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12	1 000 t

		11*	
--	--	-----	--

Ukupna količina svih vrsta otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **1 000 t**.

Ukupna količina svih vrsta opasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **1 000 t**.

Ukupna količina svih vrsta neopasnog otpada iz Tablice 3. koju je u jednom trenutku dopušteno držati na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi: **1 000 t**.

Tablica 4. Očitovanje o recikliranju, pripremi za ponovnu uporabu i svrha koja se postiže obavljanjem postupaka gospodarenja otpadom

br.	OZNAKA POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM D ILI R*	1. SVRHA POSTUPKA
		2. OBRAZLOŽENJE O RECIKLIRANJU
		3. OBRAZLOŽENJE O PRIPREMI ZA PONOVDNU UPORABU
1.	R12	Svrha Mehaničke obrade je izdvajanje iskoristivih komponenti od neiskoristivih komponenti, smanjivanje volumena otpada te ručno sortiranje.
		Nije primjenjivo.
		Nije primjenjivo.
2.	R13	Svrha Skladištenja otpada je osiguravanje dovoljne količine istovrsnog otpada za nesmetano obavljanje tehnoloških postupaka i procesa uporabe iz ovog Elaborata.
		Nije primjenjivo.
		Nije primjenjivo.
3.	D9	Fizikalno-kemijska obrada otpada koja za svrhu ima dobivanje konačnih sastojaka i mješavina koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom navedenim pod D1-D12.
		Nije primjenjivo.
		Nije primjenjivo.
4.	D15	Svrha Skladištenja otpada je osiguravanje dovoljne količine istovrsnog otpada za nesmetano obavljanje tehnoloških postupaka i procesa zbrinjavanja iz ovog Elaborata.
		Nije primjenjivo.
		Nije primjenjivo.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

OPĆI UVJETI GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 5.1. Opći uvjeti gospodarenja otpadom

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 1.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more ili je onemogućeno da otpad dođe u doticaj s oborinskom vodom.
Način ispunjavanja	Opasan otpad se skladišti unutar natkrivenog i zatvorenog dijela građevine za gospodarenje otpadom, te nije moguće da uskladišteni otpad dođe u doticaj s oborinskim vodama jer se skladišti u tipskim spremnicima ovisno o samoj vrsti otpada, samim time ne postoji mogućnost istjecanja onečišćenih oborinskih voda u okoliš. Tekući i muljeviti otpad skladišti se u IBC spremnicima koje se nalaze u tankvani koja može prihvatiti 110% kapaciteta primarnog spremnika te u tipskim spremnicima zapremnine 50 m³ koji se također nalaze u tankvani. Na lokaciji je izveden razdjelni sustav interne odvodnje: oborinska, sanitarna i tehnološka odvodnja. Zauljene otpadne vode (tehnološke) skupljaju se u sabirnoj jami unutar nadstrešnice te obrađuju u uređaju koji radi na principu vakuumske destilacije čime se postižu niski troškovi i destilirana voda dobre kvalitete koja se ponovno koristi u tehnološke svrhe, a višak se ispušta u kanalizacijski sustav. Oborinske vode s manipulativnih površina prije ispuštanja u sustav javne odvodnje obrađuju se na separatoru ulja. Separator je opremljen automatskim zatvaračem/detekcijom ugljikovodika/ koji pri pojavi nedozvoljene količine ugljikovodika automatski sprječava protok otpadne vode te separator ulja i masti pretvara u prihvatni spremnik. Sanitarne otpadne vode skupljaju se u vodonepropusnoj sabirnoj jami koja se prazni od strane ovlaštene tvrtke.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 2.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je onemogućeno raznošenje otpada u okoliš, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš.
Način ispunjavanja	Djelatnost gospodarenja otpadom odvija se unutar natkrivenih i zatvorenih građevina te nije moguće raznošenje otpada u okoliš odnosno onemogućeno je njegovo razlijevanje i ispuštanje u okoliš.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 3.

Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada.
Način ispunjavanja	Građevina za obradu i skladištenje opasnog otpada ima nepropusnu podnu površinu - antistatički industrijski pod, dok natkriveno skladište opasnog otpada ima betonsku vodonepropusnu podnu površinu. Sve površine su otporne na djelovanje otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 4.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu.
Način ispunjavanja	Neovlaštenim osobama je na lokaciju građevine za gospodarenje otpadom onemogućen pristup i kontrolira se putem video nadzora, uz pomoć zaštitara zaštitarske tvrtke Protecta Horvat d.o.o. iz Bjelovara, te su jasno istaknuti natpisi " <i>Zabranjen pristup nezaposlenima</i> "
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 5.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad.
Način ispunjavanja	Upute za rad postavljene su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa. Također, upute za rad se nalaze neposredno uz radno mjesto te na svakom stroju za obradu otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 6.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom.
Način ispunjavanja	Mjesto obavljanja tehnološkog procesa skladištenja, uporabe i zbrinjavanja opasnog otpada opremljeno je prirodnom i umjetnom rasvjetom koja omogućava sigurnost u obavljanju djelatnosti iz ovog elaborata.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 7.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je lokacija gospodarenja otpadom označena sukladno članku 19. ovoga Pravilnika.
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom je označena sukladno članku 19. ovoga Pravilnika. Oznaka sadrži naziv pravne ili fizičke osobe – obrtnika koji obavlja djelatnosti gospodarenja otpadom na toj lokaciji, OIB te osobe, radno vrijeme i natpis: „GOSPODARENJE OTPADOM“.

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 8.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je do lokacije gospodarenja otpadom omogućen nesmetan pristup vozilu.
Način ispunjavanja	Do lokacije gospodarenja otpadom osiguran je nesmetan pristup vozilima koje odvoze otpad. Lokacija ima izveden kolni prilaz na javni put.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 1., točka 9.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je lokacija gospodarenja otpadom opremljena opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom opremljena je opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada, ovisno o njegovim kemijskim i fizikalnim svojstvima. Uz svako mjesto obrade otpada te u svim skladištima otpada nalaze se plutajuće brane, bačve s apsorbensom te metle i lopate za čišćenje lokacije.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 3., točka 1.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je građevina natkrivena.
Način ispunjavanja	Građevina za obavljanje djelatnosti gospodarenja otpadom u potpunosti je natkrivena.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 3., točka 2.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Da je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad.
Način ispunjavanja	Građevina za gospodarenje opasnim otpadom (obradu i skladištenje) je zatvorena čime je onemogućen dotok oborinskih voda na otpad. Oborinske vode s manipulativnih površina prije ispuštanja u sustav javne odvodnje obrađuju se na separatoru ulja.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 4.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Iznimno od stavka 3. točke 1. ovoga članka građevina ne mora biti natkrivena ako se u Elaboratu gospodarenja otpadom (u daljnjem tekstu: Elaborat), odnosno upisu u Očevidnik sakupljača i oporabitelja, ovisno o opasnom svojstvu i vrsti otpada kojim će se u njemu gospodariti, iznesu i obrazlože razlozi zbog kojih građevina ili dio građevine ne može biti natkriven, ako posebnim propisima kojima se uređuje gospodarenje posebnim kategorijama otpada nije propisano drugačije.

Način ispunjavanja	Nije primjenjivo.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 13., Stavak 5.
Opći uvjet gospodarenja otpadom	Skladištenje i obrada otpada, koji može uzrokovati neugodu zbog mirisa otpada izvan lokacije gospodarenja otpadom, mora se obavljati uz primjenu mjera sprečavanja neugode uzrokovane mirisom otpada.
Način ispunjavanja	Postupanje s otpadom provodi se tako da se ne dovodi u opasnost ljudsko zdravlje te nema pojave neugode uzrokovane mirisom.

Tablica 5.2. Posebni uvjeti gospodarenja otpadom

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 14., Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za djelatnost uporabe otpada i zbrinjavanja otpada je raspolaganje: • uređajima, odnosno opremom za obradu otpada • skladištem otpada, osim za postupak obrade otpada mobilnim uređajem
Način ispunjavanja	• Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost uporabe i zbrinjavanja otpada raspolaže uređajima i opremom koja je navedena u opisima tehnoloških procesa u nastavku elaborata. • Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. raspolaže skladištem otpada
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 14., Stavak 8.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za obradu otpada postupkom R 12 je da se otpad, koji nastaje obradom postupkom R 12, dodatno obradi postupkom R 1, R 2, R 3, R 4, R 5, R 6, R 7, R 8, R 9, R 10 ili R 11
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će nakon postupka obrade R12 otpad predati na konačnu uporabu ovlaštenim uporabiteljima.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 14., Stavak 9.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posebni uvjet za skladištenje otpada postupkom R 13 je da se skladišteni otpad obradi postupkom R 1, R 2, R 3, R 4, R 5, R 6, R 7, R 8, R 9, R 10, R 11 ili R 12.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će nakon postupka skladištenja otpada R13 otpad dodatno obraditi postupkom R12.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 14., Stavak 12.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja	Posebni uvjet za skladištenje otpada postupkom D15 je da se skladišteni otpad obradi postupkom D1, D2, D3, D4, D5, D6, D7,

pojedinih tehnoloških procesa	D8, D9, D10, D12, D13 ili D14.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će nakon postupka skladištenja otpada D15 otpad dodatno obraditi postupkom D9.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 16., Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološkim procesom prihvata otpada pošiljka otpada preuzima se u posjed.
Način ispunjavanja	Tehnološkim procesom prihvata otpada tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. preuzima otpad u posjed.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 16., Stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba koja preuzima otpad dužna je u okviru tehnološkog procesa prihvata otpada: • provjerom utvrditi cjelovitost i točnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima • pregledom otpada utvrditi odgovara li pošiljka otpada koju preuzima dokumentaciji koja prati tu pošiljku • utvrditi masu pošiljke koristeći uređaj za određivanje mase (vagom) i • poduzeti ostale mjere određenih Elabortom odnosno upisom u Očevidnik sakupljača i oporabitelja.
Način ispunjavanja	Prilikom ulaska na lokaciju gospodarenja otpadom provodi se provjera dokumentacije o otpadu i vizualni pregled otpada. Nakon što se utvrdi da su dokumentacija i otpad u redu, vozilo se šalje na vaganje, kako bi se odredila ulazna količina, nakon čega daje upute vozaču vozila o poziciji istovara istog i potrebne radnje za prihvata istog. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost zakonski propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 17., Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati tako da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti, agregatnom stanju otpada i ključnom broju otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 17., Stavak 2.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Cijela lokacija gospodarenja otpadom pod stalnim je videonadzorom, nadzorom zaštitara zaštitarske tvrtke <i>Protecta Horvat d.o.o.</i> iz Bjelovara. Lokacija je ograda ogradom te je nezaposlenim osobama zabranjen i onemogućen pristup.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 17., Stavak 3.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka i po potrebi nepropusno zatvaranje i 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada te u slučaju opasnog otpada, natpis »OPASNI OTPAD« i oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada
Način ispunjavanja	Skladište je opremljeno primarnim nadzemnim spremnicima koji su izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te osigurano nepropusno zatvaranje. Označeni su čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključnom broju i nazivu otpada, oznakom „OPASNI OTPAD“ i oznakom odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 17., Stavak 4.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se Elaboratom, odnosno u upisu u Očevidnik sakupljača i oporabitelja, iznesu i obrazlože razlozi iz kojih se taj proces ne može obavljati u spremniku.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 17.,

	Stavak 5.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Podna površina skladišta: 1. mora biti nepropusna za otpad koji se u njemu skladišti 2. mora biti izvedena tako da se rasuti otpad može jednostavno ukloniti s podne površine, što uključuje betonsku ili asfaltnu podlogu za kruti otpad, te betonsku s premazom ili aditivom koji sprečava upijanje tekućine u podlogu za tekući otpad i 3. ne smije kemijski reagirati s otpadom i tekućinom iz otpada s kojom dolazi u doticaj
Način ispunjavanja	Podna površina zatvorenog skladišta je antistatički industrijski pod, a natkrivenog skladišta betonska vodonepropusna podna površina. Sve površine su lako perive i otporne na djelovanje otpada koji se na njima skladišti.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 17., Stavak 7.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište mora biti opremljeno ventilacijom.
Način ispunjavanja	Skladište za gospodarenje otpadom je izgrađeno na način da se provjetrava i ventilira otvaranjem prozora koji se nalaze pri vrhu hale. Ukoliko je potrebno brzo provjetranje, otvaraju se i sekcijna vrata.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 17., Stavak 8.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osoba, koja obavlja uslugu gospodarenja otpadom za Fond za zaštitu okoliša i energetske učinkovitost (u daljnjem tekstu: Fond) ili organizaciju iz članka 95. Zakona (u daljnjem tekstu: Organizacija), dužna je odvojeno skladištiti otpad obuhvaćen ugovorom s Fondom odnosno Organizacijom od ostalog otpada istog ključnog broja.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. otpad obuhvaćen ugovorom s Fondom odnosno Organizacijom će skladištiti odvojeno od ostalog otpada istog ključnog broja.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 18, Stavak 1
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladištenje tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati tako da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine obavlja se u spremnicima koji su izrađeni za skladištenje tekućeg otpada i koji su smješteni tako da se u slučaju izlivanja i rasipanja tekućeg otpada zaustavi izlivanje otpada u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda, što se postiže upotrebom

	adekvatnih primarnih spremnika smještenih u betonskoj tankvani kapaciteta 575 m ³ , koja je povezana rešetkastim odvodnim kanalima u sabirnu jamu, vol. 90 m ³ . Navedeni čelični nadzemni spremnici (dvoplošni i jednoplošni), izdignuti su na metalnim temeljnim nosačima u visini od 45 cm (iznad tankvane). Ostali primarni spremnici manjeg kapaciteta s tekućim otpadom, stavljaju se u sekundarne spremnika/metalne tankvane, vol. 0,75m ³ i 1,5 m ³ .
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 18., Stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika i 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ako postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom (sabirnikom) spojenim sa spremnikom za obradu otpadne vode. Sekundarni spremnik i slijevna površina ne smiju imati oštećenja uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Način ispunjavanja	U skladištu se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine te je opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta volumena 575 m ³ , projektiran da može prihvatiti 2/3 razlivenog sadržaja najvećeg rezervoara/spremnika volumena 50 m ³ , a povezan je s rešetkastim odvodnim kanalima koji vode u sabirnu jamu volumena 90 m ³ . U zatvorenom skladištu primarni spremnici s tekućim otpadom postavljaju se u sekundarne spremnike/metalne tankvane, volumena 0,75 m ³ i 1,5 m ³ . Tekući otpad se skladišti i u primarnim spremnicima kao što su plastične bačve volumena 60 i 120 l, metalne bačve volumena 200 l te IBC spremnike volumena 1000 l koji se postavljaju na sekundarne metalne spremnike/tankvane, vol. 1,5 m ³ i 0,75 m ³ . Navedeni primarni spremnici i tankvane postavljeni su na nepropusnu podlogu, antistatički industrijski pod, redovito se kontroliraju da ne bi imali oštećenja, uslijed kojih može doći do ispuštanja otpada u okoliš.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 18., Stavak 3.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladištenje elementarne žive, neovisno o roku skladištenja, obavlja se u skladu s uvjetima propisanim propisom koji uređuje odlaganje otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo. Na lokaciji gospodarenja otpadom ne gospodari se živom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 18., Stavak 4.

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju, uključujući nekontrolirano stvaranje topline ili plina, i time mogu uzrokovati opasnost za ljudsko zdravlje ili štetni utjecaj na okoliš, moraju se skladištiti odvojeno jedan od drugog u zasebnim primarnim spremnicima, a ako je takav opasni otpad tekuć ili sadrži tekućinu mora se držati na razdvojenim slijevnim površinama i zasebnim sekundarnim spremnicima.
Način ispunjavanja	Otpad nepodudarnih kemijskih svojstava odnosno vrste otpada koje međusobnim kontaktom ili kontaktom s tvarima prisutnim na lokaciji mogu uzrokovati neželjenu interakciju i time dovesti u opasnost ljudsko zdravlje odnosno uzrokovati štetni utjecaj na okoliš skladišti se odvojeno jedno od drugog u zasebnim spremnicima. Ovako uskladišten opasan otpad razdvojen je na grupe s istim, odnosno podudarnim kemijskim svojstvima kako bi se spriječile neželjene kemijske reakcije uslijed neočekivanog događaja.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 18., Stavak 5.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladištenje otpada koji ima opasno svojstvo HP 1, HP 2, HP 3 ili HP 12 mora se obavljati odvojeno od drugog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana i natkriveno
Način ispunjavanja	Opasni otpad koji ima jedno od gore navedenih opasnih svojstava (HP1, HP2, HP3 ili HP12) ili više njih skladištiti će se odvojeno od drugog opasnog otpada u skladištu koje je zatvoreno sa svih strana i natkriveno.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 18., Stavak 6.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Skladište u kojem se obavlja skladištenje plinovitog otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Na lokaciji, u građevini za gospodarenje otpadom ne provodi se tehnološki proces skladištenja plinovitog otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 19., Stavak 1 .
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Lokacija gospodarenja otpadom u kojoj se obavlja djelatnost sakupljanja, uporabe ili zbrinjavanja otpada mora biti označena oznakom postavljenom na vidljivom i pristupačnom mjestu na svim ulazima na tu lokaciju.
Način ispunjavanja	Lokacija gospodarenja otpadom će biti označena oznakom kojom se obavlja djelatnost uporabe postavljenom na vidljivom mjestu na

	ulazu u lokaciju gospodarenja otpadom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o gospodarenju otpadom (NN 106/2022), Članak 19., Stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Oznaka iz stavka 1. ovoga članka mora sadržavati naziv pravne ili fizičke osobe – obrtnika koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadom na toj lokaciji, OIB te osobe, radno vrijeme i natpis: »GOSPODARENJE OTPADOM«.
Način ispunjavanja	Oznaka će sadržavati naziv pravne osobe, OIB, radno vrijeme i natpis »GOSPODARENJE OTPADOM«.

Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16)

Naziv propisa i referenca	Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16), Članak 9., Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Mjere gospodarenja građevnim otpadom koje se određuju, sukladno posebnom propisu koji uređuje gradnju, dokumentima projekta gradnje, održavanja, rekonstrukcije odnosno uklanjanja građevine moraju: 1. osigurati izdvajanje: materijala i tvari, uključujući i građevne proizvode, koji nisu otpad (npr. višak materijala pri građenju ili rekonstrukciji građevine ili izdvojene tvari ili materijali ili građevni proizvodi kao što je cigla ili crijep iz građevine koja se uklanja ili rekonstruira), ako se isti mogu bez obrade koristiti u istu svrhu u koju su i proizvedeni.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. na lokaciji gospodarenja otpadom obavlja gospodarenje građevinskim otpadom u odgovarajućem prostoru u skladištu u skladu s Pravilnikom, na čvrstoj nepropusnoj podlozi čime je onemogućen utjecaj otpada na tlo i vode, odnosno raznošenje i razlijevanje otpada. Razdvojeni građevinski otpad se ne miješa s drugim otpadom i drugim tvarima i materijalima koje nisu otpad. Raznošenje otpada u okoliš, sprečava se izvođenjem radova u zatvorenoj građevini za gospodarenje otpadom.
Naziv propisa i referenca	Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16), Članak 9., Stavak 3.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Spriječiti miješanje pojedine vrste opasnog građevnog otpada s drugim otpadom odnosno tvarima i materijalima koje nisu otpad.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. gospodari opasnim građevnim otpadom na lokaciji tako da ne odbacuje građevinski otpad u miješani komunalni otpad i da ne miješa građevinski otpad s drugom vrstom otpada ili tvarima uključujući i građevne proizvode ili materijale koji nemaju status otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN

	69/16), Članak 9., Stavak 4.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Spriječiti miješanje razdvojenog otpada, osim miješanja koje obavlja ovlaštena osoba sukladno odgovarajućoj dozvoli za gospodarenje otpadom.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. obavljat će isključivo djelatnost skladištenja i zbrinjavanja opasnog građevnog otpada tako da ne dolazi do miješanja pojedine vrste otpada.
Naziv propisa i referenca	Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16), Članak 11., Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Zabranjeno je opasni građevni otpad: – odbaciti u miješani komunalni otpad, – miješati s drugom vrstom otpada ili tvarima uključujući i građevne proizvode ili materijalima koje nemaju status otpada, osim na način određen dozvolom za gospodarenje otpadom
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. ne miješa opasni građevinski otpad s drugom vrstom otpada ili tvarima uključujući i građevne proizvode ili materijalima koje nemaju status otpada, osim na način određen dozvolom za gospodarenje otpadom te ne miješa s komunalnim otpadom.
Naziv propisa i referenca	Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16), Članak 11., Stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posjednik građevnog otpada dužan je, na gradilištu na kojem je taj otpad nastao, izdvojiti od drugog otpada i materijala koji nije otpad te odvojeno skladištiti sljedeći otpad prema vrstama propisanim posebnim propisom koji uređuje Katalog otpada: 1. sve količine opasnog otpada: – azbestni otpad, – otpad koji sadrži PCB (npr. transformatori i dr.), – otpadne električne i elektroničke uređaje i opremu koja je opasni otpad (npr. fluorescentne žarulje, štedne žarulje, i dr.), – elemente koji sadrže katran (npr. katranska izolacija i dr.), – ostali opasni otpad; 2. neopasni otpad koji čini najmanje 80% mase svog otpada nastalog na određenom gradilištu.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. nije posjednik građevinskog otpada, ali ukoliko sklopi ugovor s posjednikom građevnog otpada izdvojiti će iz građevinskog otpada sve količine opasnog otpada azbestni otpad, otpad koji sadrži PCB (npr. transformatori i dr.), otpadne električne i elektroničke uređaje i opremu koja je opasni otpad (npr. fluorescentne žarulje, štedne žarulje, i dr.), elemente koji sadrže katran (npr. katranska izolacija i dr.), ostali opasni otpad te

	ostali neopasni otpad.
Naziv propisa i referenca	Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16), Članak 11., Stavak 3.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Iznimno od stavka 2. točke 2. ovoga članka, posjednik građevnog otpada nije dužan, na gradilištu na kojem je taj otpad nastao, izdvojiti neopasni otpad ukoliko obvezu izdvajanja tog otpada razvrstavanjem i drugim odgovarajućim tehnološkim procesima gospodarenja otpadom izvrši osoba, koja posjeduje odgovarajuću dozvolu za gospodarenje otpadom, temeljem ugovora s posjednikom ili vlasnikom građevnog otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će, ukoliko sklopi ugovor sa posjednikom građevnog otpada, izdvojiti i razvrstati neopasni otpad na gradilištu.
Naziv propisa i referenca	Pravilniku o građevnom otpadu i otpadu koji sadrži azbest (NN 69/16), Članak 11., Stavak 4.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posjednik neopasnog mineralnog građevnog otpada iz Priloga IV. ovoga Pravilnika dužan je s istim postupati na način da se osigura odgovarajuća uporaba takvoga otpada, sukladno Zakonu, te u mjeri u kojoj je to izvedivo omogućiti pripremu za ponovnu uporabu i ukidanje statusa otpada sukladno posebnom propisu koji uređuje ukidanje statusa otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo. Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. ne gospodari s neopasnim građevinskim otpadom.

Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020)

Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 20., Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obradu otpadne ambalaže u Republici Hrvatskoj obavlja pravna ili fizička osoba – obrtnik koja je ishodila odgovarajuću dozvolu za gospodarenje otpadom za obradu otpadne ambalaže sukladno Zakonu te na temelju ovlaštenja Ministarstva sklopila ugovor s Fondom.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će ishoditi dozvolu za gospodarenje otpadom za obradu otpadne ambalaže ali nije sklopila Ugovor s Fondom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 20., Stavak 4.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Obrađivač je dužan kvartalno, najkasnije do 10. u tekućem mjesecu za prethodni kvartal, dostaviti u Registar podatke o količini preuzete, oporabljene i reciklirane otpadne ambalaže te

	izvezenim količinama neobrađene otpadne ambalaže i obrađene otpadne ambalaže po vrsti ambalažnog materijala te stanju skladišta na Izvješću o oporabljenim količinama otpadne ambalaže (u daljnjem tekstu: Obrazac AO7) iz Priloga XI. Ovog Pravilnika te na istom obrascu godišnje podatke do 20. siječnja tekuće godine za prethodnu godinu
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će kada bude ovlašteni obrađivač (kad bude imala sklopljen Ugovor s Fondom) dostavljati u Registar podatke o količini preuzete, oporabljene i reciklirane otpadne ambalaže te izvezenim količinama neobrađene otpadne ambalaže i obrađene otpadne ambalaže po vrsti ambalažnog materijala te stanju skladišta na obrascu-AO7 jednom godišnje i to najkasnije do 20. siječnja za prethodnu godinu.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 28., Stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Smatra se da otpadna ambalaža ne sadrži ostatke opasnih tvari ako je u potpunosti ispražnjena ili obrađena na način da: – iz otpadne ambalaže ne kaplje, ne cijedi se i ne isipava se sadržaj, – s vanjske i unutarnje strane otpadne ambalaže nije moguće sastrugati niti obrisati bilo kakav sadržaj i – iz ambalaže u obliku raspršivača ne istječe plin niti se u raspršivaču pretlače tekućina.
Način ispunjavanja	Otpadna ambalaža se oporabljuje na način da se prvo istoči sadržaj koji je ostao u ambalaži, a nakon toga se melje te se pere u pogonu za uporabu. Na ovaj način osigurava se kvaliteta izlaznog materijala te se osigurava ispunjenje uvjeta da se iz ambalaže ne cijedi i isipava sadržaj nakon obrade.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 29., Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Proizvođač, mali proizvođač, ambalažer, prodavatelj, osoba koja upravlja reciklažnim dvorištem odnosno davatelj usluge prikupljanja miješanog komunalnog otpada, sakupljač i obrađivač dužni su upisati se i dostavljati podatke u Registar gospodarenja posebnim kategorijama otpada koji vodi Fond, sukladno Zakonu i posebnom propisu kojim se uređuje Registar.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će se kao obrađivač upisati u Registar gospodarenja posebnim kategorijama otpada koje vodi Fond kad s Fondom sklopi ugovor.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 29., Stavak 3.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Proizvođač koji stavlja na tržište proizvode u ambalaži od kojih nastaje otpadna ambalaža koja je opasni otpad obvezan je u Registar dostaviti i popis svih osoba koji prodaju navedene

	proizvode krajnjim potrošačima.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. ne stavlja na tržište proizvode u ambalaži od kojih nastaje otpadna ambalaža koja je opasni otpad.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 29.a, Stavak 1.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravna osoba i fizička osoba-obrtnik koja obavlja djelatnost gospodarenja otpadnom ambalažom sukladno Zakonu te pravna osoba i fizička osoba-obrtnik čijom aktivnošću nastaje otpadna ambalaža (proizvođač otpada) dužna je voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada u skladu s posebnim propisom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 29.a, Stavak 2.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Preuzimanje otpadne ambalaže u sustavu kojim upravlja Fond mora se obavljati na zasebnom pratećem listu.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će preuzimati otpadnu ambalažu u sustavu kojim upravlja Fond na zasebnom pratećem listu kad sklopi ugovor s Fondom.
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 29.a, Stavak 3.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U svrhu sljedivosti različitih tokova istog ključnog broja otpadne ambalaže koja nije opasni otpad, sakupljač i obrađivač obvezni su voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) tako da se u stupcu »Način« obrasca ONTO unosi odgovarajuća oznaka: • u slučaju otpadne ambalaže koja je u sustavu kojim upravlja Fond u svakom unosu ulaza navodi se oznaka »F« (Fond) koja će omogućiti prikazivanje i iskazivanje izdvojenih količina koje su sakupljene u sustavu kojim upravlja Fond • u slučaju uvezene otpadne ambalaže mora se u svakom unosu ulaza navesti oznaka »OU« (Ostalo-uvoz) • za ostalu otpadnu ambalažu u svaki unos ulaza navodi se oznaka »OO« (Ostalo-ostalo).
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će u svrhu različitih tokova istog ključnog broja otpadne ambalaže voditi Očevidnik o nastanku i tijeku otpada (ONTO) tako da će se u stupcu „Način“ upisati odgovarajuća oznaka: • u slučaju otpadne ambalaže koja je u sustavu kojim upravlja Fond u svakom unosu ulaza navodi se oznaka “F” (Fond)

	• u slučaju uvezene otpadne ambalaže mora se u svakom unosu ulaza navesti oznaka OU • za ostalu ambalažu u svaki unos ulaza navodi se oznaka OO
Naziv propisa i referenca	Pravilnik o ambalaži i otpadnoj ambalaži (NN 88/15, 78/16, 116/17, 14/2020, 144/2020), Članak 29.a, Stavak 5.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Odabrana oznaka iz stavka 3. ovoga članka unosi se i u polje »Napomena« obrasca pratećeg lista.
Način ispunjavanja	Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. će unositi odabranu oznaku i u obrazac Pratećeg lista u polje „Napomena“.

Posebni uvjeti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20)

Naziv propisa i referenca	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20) Stavak 1
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Gospodarenje otpadnim uljima mora se provoditi na način kojim se ne dovodi u opasnost ljudsko zdravlje i okoliš.
Način ispunjavanja	Gospodarenje otpadnim uljima provodit će se na način kojim se ne dovodi u opasnost ljudsko zdravlje i okoliš, provedbom odgovarajućih mjera zaštite, te uporabom zaštitne opreme.
Naziv propisa i referenca	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20) Stavak 2
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Prilikom gospodarenja otpadnim uljima zabranjeno je: 1. Ispuštanje otpadnih ulja u površinske vode, podzemne vode, priobalne vode i drenažne sustave 2. Odlaganje i/ili ispuštanje ulja koje šteti tlu te svako nekontrolirano ispuštanje ostataka od obrade otpadnih ulja 3. Oporaba i/ili zbrinjavanje otpadnih ulja koji uzrokuju onečišćenje zraka iznad razine propisane važećim propisima i utječu na zdravlje ljudi i biljni i životinjski svijet. 4. Sakupljanje otpadnih ulja u spremnike koji nisu propisano opremljeni za prihvrat otpadnih ulja.
Način ispunjavanja	Prilikom gospodarenja otpadnim uljima: 1. otpadna ulja se neće ispuštati u površinske vode, podzemne vode, priobalne vode i drenažne sustave 2. neće se odlagati i/ili nekontrolirano ispuštaju u tlo

	3. nije primjenjivo na skupljača otpadnih ulja 4. otpadna ulja sakupljat će se u spremnike koji su propisano opremljeni za prihvrat otpadnih ulja (metalni i plastični spremnici), a koji su smješteni u tankvane.
Naziv propisa i referenca	Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	(1) Zabranjeno je miješanje otpadnih ulja različitih kategorija, miješanje s drugim otpadom kao i miješanje s opasnim otpadom koji sadrži PCB/PCT. (2) Dozvoljeno je miješanje samo otpadnih ulja I. i II. kategorije prema članku 21. ovog pravilnika koja se predaju ovlaštenom sakupljaču za otpremu na termičku obradu.
Način ispunjavanja	Otpadna ulja različitih kategorija neće se miješati, kao ni s drugim otpadom, kao ni s otpadom koji sadrži PCB/PCT. Tvrtka Zagrebpetrol d.o.o. ne skladišti i ne zbrinjava otpadna ulja koja sadrže PCB/PCT.
Naziv propisa i referenca	Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20)
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Spremnici za sakupljanje otpadnog ulja moraju biti nepropusni i zatvoreni uz propisanu oznaku ključnog broja otpadnog ulja i oznaku kategorije otpadnog ulja.
Način ispunjavanja	Spremnici za sakupljanje otpadnog ulja su nepropusni i zatvoreni i uz oznaku ključnog broja otpadnog ulja nose i oznaku kategorije otpadnog ulja.
Naziv propisa i referenca	Članak 15. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20) Stavak 2
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Prilikom preuzimanja otpadnih ulja od posjednika ulja, ovlašteni sakupljač otpadnih ulja dužan je ovjeriti prateće listove.
Način ispunjavanja	Prilikom preuzimanja otpadnih ulja od posjednika ulja, ovjeravaju seprateći listovi.
Naziv propisa i referenca	Članak 18. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20) Stavak 1
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Posjednici otpadnih ulja i svi koji gospodare otpadnim uljima dužni su voditi Očevidnik nastanka i tijeka otpadnih ulja (e-ONTO).
Način ispunjavanja	Osoba odgovorna za gospodarenje otpadom osigurava vođenje očevidnika o nastanku i tijeku otpada za svaku vrstu otpada (koji se sastoji od obrasca očevidnika i pratećih listova za pojedinu vrstu otpada). Vodit će se Očevidnik nastanka i tijeka otpadnih

	ulja (e-ONTO).
Naziv propisa i referenca	Članak 19. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20) Stavak 1
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Ovlaštena osoba za sakupljanje otpadnih ulja obveza je voditi evidenciju o količini i vrsti sakupljenih otpadnih ulja, te o količini i vrsti otpadnog ulja kojeg je predala ovlaštenoj osobi za uporabu i/ili zbrinjavanje otpadnih ulja.
Način ispunjavanja	Tvrtka ima sklopljen ugovor s Fondom te vodi evidenciju o vrsti i količini sakupljenih otpadnih ulja, te o količini i vrsti otpadnog ulja koji je predan ovlaštenoj osobi za uporabu i/ili zbrinjavanje otpadnih ulja.
Naziv propisa i referenca	Članak 19. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20) Stavak 3
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Osobe ovlaštene za sakupljanje i/ili uporabu otpadnih ulja dužne su Agenciji za zaštitu okoliša i inspekciji zaštite okoliša Ministarstva gospodarstva i održivog razvoja, svaka tri mjeseca dostaviti izvješće: o sakupljenim vrstama i količinama otpadnih ulja koje su predane ovlaštenoj osobi za uporabu i/ili zbrinjavanje otpadnih ulja i vrsti i količini oporabljenog i/ili zbrinutog otpadnog i vrsti i količini izvezenog otpadnog ulja iz Republike Hrvatske.
Način ispunjavanja	Očevidnici i Prateći listovi će se voditi ažurno za svaku vrstu otpada zasebno u e-ONTO aplikaciji, a podaci iz očevidnika služe za popunjavanje propisanih obrazaca prijave u Registar onečišćavanja okoliša (ROO) i dostavu izvješća Fondu (dodatak III, izvješće br. 1a, izvješće br. 1-b i obrasca IOOMU). Izvješća se dostavljaju jednom mjesečno i kvartalno.
Naziv propisa i referenca	Članak 19. Pravilnika o gospodarenju otpadnim uljima (NN 124/06, 121/08, 31/09, 156/09, 91/11, 45/12, 86/13, 95/15 i 81/20) Stavak 4
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	U slučaju izvoza otpadnih ulja na uporabu i/ili zbrinjavanje, uz izvješće iz stavka 3. ovog članka, ovlašteni sakupljač mora dostaviti dokaz da je otpad oporabljen i/ili zbrinut što dokazuje ovjerenim obrascem Dokumenta o prometu i/ili ovjerenim obrascem Pratećeg lista za prekogranični promet neopasnim otpadom.
Način ispunjavanja	U slučaju izvoza otpadnih ulja na uporabu i/ili zbrinjavanje, uz izvješće iz stavka 3. ovog članka, ovlašteni sakupljač će dostaviti dokaz da je otpad oporabljen i/ili zbrinut što dokazuje ovjerenim obrascem Dokumenta o prometu.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

OPIS OBAVLJANJA TEHNOLOŠKOG PROCESA

Tablica 6.1. Tehnološki proces

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
1.	Prihvat otpada		A1a
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
01 03 07*	ostali otpad od fizikalne i kemijske obrade metalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	01 03 07*	ostali otpad od fizikalne i kemijske obrade metalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari
01 04 07*	otpad od fizikalne i kemijske obrade nemetalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	01 04 07*	otpad od fizikalne i kemijske obrade nemetalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari
01 05 05*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže ulja	01 05 05*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže ulja
01 05 06*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže opasne tvari	01 05 06*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže opasne tvari
04 02 19*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	04 02 19*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
05 01 03*	muljevi sa dna spremnika	05 01 03*	muljevi sa dna spremnika
05 01 06*	zauljeni muljevi od održavanja postrojenja i opreme	05 01 06*	zauljeni muljevi od održavanja postrojenja i opreme
05 01 09*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	05 01 09*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
05 01 15*	istrošena glina za filtraciju	05 01 15*	istrošena glina za filtraciju
06 05 02*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	06 05 02*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
06 13 02*	istrošeni aktivni ugljen (osim 06 07 02*)	06 13 02*	istrošeni aktivni ugljen (osim 06 07 02*)

06 13 05*	čađa	06 13 05*	čađa
07 01 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	07 01 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija
07 01 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	07 01 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi
07 01 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	07 01 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
07 02 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	07 02 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi
07 02 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	07 02 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
07 02 14*	otpad od aditiva koji sadrže opasne tvari	07 02 14*	otpad od aditiva koji sadrže opasne tvari
07 03 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	07 03 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija
07 03 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	07 03 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi
07 03 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	07 03 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
07 04 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	07 04 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi
07 04 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrži opasne tvari	07 04 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrži opasne tvari
07 05 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi	07 05 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbensi
07 05 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	07 05 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari
07 06 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbensi	07 06 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbeni
07 06 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	07 06 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari
07 07 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbensi	07 07 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbeni
07 07 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	07 07 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari
08 03 14*	muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari	08 03 14*	muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari

10 01 18*	otpad od pročišćavanja plinova koji sadrži opasne tvari	10 01 18*	otpad od pročišćavanja plinova koji sadrži opasne tvari
10 01 20*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	10 01 20*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
10 01 22*	vodeni muljevi od čišćenja kotla koji sadrže opasne tvari	10 01 22*	vodeni muljevi od čišćenja kotla koji sadrže opasne tvari
10 02 07*	kruti otpad od obrade plinova koji sadrži opasne tvari	10 02 07*	kruti otpad od obrade plinova koji sadrži opasne tvari
10 02 13*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina, koji sadrže opasne tvari	10 02 13*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina, koji sadrže opasne tvari
10 03 25*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina koji sadrže opasne tvari	10 03 25*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina koji sadrže opasne tvari
10 04 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	10 04 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina
10 05 06*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	10 05 06*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina
10 06 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	10 06 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina
10 08 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari	10 08 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari
10 11 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari	10 11 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari
11 01 09*	muljevi i filtarski kolači, koji sadrže opasne tvari	11 01 09*	muljevi i filtarski kolači, koji sadrže opasne tvari
11 01 13*	otpad od odmašćivanja koji sadrži opasne tvari	11 01 13*	otpad od odmašćivanja koji sadrži opasne tvari
12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, koje ne sadrže halogene	12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, koje ne sadrže halogene
12 01 10*	sintetska ulja za strojnu obradu	12 01 10*	sintetska ulja za strojnu obradu
12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari	12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari
12 01 16*	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji sadrži opasne tvari	12 01 16*	otpadni materijal od obrade rasprskavanjem koji sadrži opasne tvari
12 01 18*	metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje	12 01 18*	metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje
12 03 01*	vodene tekućine za ispiranje	12 03 01*	vodene tekućine za ispiranje

13 01 05*	neklorirane emulzije	13 01 05*	neklorirane emulzije
13 01 10*	neklorirana hidraulična ulja na bazi minerala	13 01 10*	neklorirana hidraulična ulja na bazi minerala
13 01 11*	sintetska hidraulična ulja	13 01 11*	sintetska hidraulična ulja
13 01 13*	ostala hidraulična ulja	13 01 13*	ostala hidraulična ulja
13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala	13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala
13 02 06*	sintetska motorna, strojna i maziva ulja	13 02 06*	sintetska motorna, strojna i maziva ulja
13 02 08*	ostala motorna, strojna i maziva ulja	13 02 08*	ostala motorna, strojna i maziva ulja
13 03 07*	neklorirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi minerala	13 03 07*	neklorirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi minerala
13 03 08*	sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 08*	sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline
13 03 10*	ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 10*	ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline
13 04 03*	kaljužna ulja s dna spremnika iz drugih plovila	13 04 03*	kaljužna ulja s dna spremnika iz drugih plovila
13 05 01*	krute tvari iz komora za taloženje i separatora ulje/voda	13 05 01*	krute tvari iz komora za taloženje i separatora ulje/voda
13 05 02*	muljevi iz separatora ulje/voda	13 05 02*	muljevi iz separatora ulje/voda
13 05 03*	muljevi iz hvatača ulja	13 05 03*	muljevi iz hvatača ulja
13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda	13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda
13 05 07*	zauljena voda iz separatora ulje/voda	13 05 07*	zauljena voda iz separatora ulje/voda
13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda	13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda
13 07 01*	loživno ulje i dizel- gorivo	13 07 01*	loživno ulje i dizel- gorivo
13 07 02*	benzin	13 07 02*	benzin
13 07 03*	ostala goriva (uključujući mješavine)	13 07 03*	ostala goriva (uključujući mješavine)
13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora	13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora
13 08 02*	ostale emulzije	13 08 02*	ostale emulzije
13 08 99*	otpad koji nije specificiran na drugi način	13 08 99*	otpad koji nije specificiran na drugi način
14 06 03*	ostala otapala i mješavine otapala	14 06 03*	ostala otapala i mješavine otapala
14 06 05*	muljevi ili kruti otpad, koji	14 06 05*	muljevi ili kruti otpad, koji sadrže ostala

	sadrže ostala otapala		otapala
15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom	15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom
15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima	15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima
16 01 07*	filtri za ulje	16 01 07*	filtri za ulje
16 01 13*	tekućine za kočnice	16 01 13*	tekućine za kočnice
16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari	16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari
16 07 08*	otpad koji sadrži ulja	16 07 08*	otpad koji sadrži ulja
16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari	16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari
16 10 01*	vodeni tekući otpad koji sadrži opasne tvari	16 10 01*	vodeni tekući otpad koji sadrži opasne tvari
17 03 01*	bitumenske mješavine koje sadrže ugljeni katran	17 03 01*	bitumenske mješavine koje sadrže ugljeni katran
17 03 03*	ugljeni katran i proizvodi koji sadrže katran	17 03 03*	ugljeni katran i proizvodi koji sadrže katran
17 05 03*	zemlja i kamenje koji sadrže opasne tvari	17 05 03*	zemlja i kamenje koji sadrže opasne tvari
17 05 05*	otpad od jaružanja koja sadrži opasne tvari	17 05 05*	otpad od jaružanja koja sadrži opasne tvari
17 05 07*	kamen tučenac za nasipavanje pruge koji sadrži opasne tvari	17 05 07*	kamen tučenac za nasipavanje pruge koji sadrži opasne tvari
19 01 05*	filtarski kolači od obrade otpadnih plinova	19 01 05*	filtarski kolači od obrade otpadnih plinova
19 01 07*	kruti otpad od obrade plinova	19 01 07*	kruti otpad od obrade plinova
19 01 10*	istrošeni aktivni ugljen od obrade dimnih plinova	19 01 10*	istrošeni aktivni ugljen od obrade dimnih plinova
19 02 05*	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrže opasne tvari	19 02 05*	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrže opasne tvari
19 03 04*	otpad označen kao opasan,	19 03 04*	otpad označen kao opasan, dijelom

	dijelom stabiliziran		stabiliziran
19 03 06*	ukrućeni otpad, označen kao opasan	19 03 06*	ukrućeni otpad, označen kao opasan
19 08 07*	otopine i muljevi, od regeneracije ionskih izmjenjivača	19 08 07*	otopine i muljevi, od regeneracije ionskih izmjenjivača
19 08 10*	mješavine masti i ulja iz separatora ulje/voda, koje nisu navedene pod 19 08 09	19 08 10*	mješavine masti i ulja iz separatora ulje/voda, koje nisu navedene pod 19 08 09
19 08 11*	muljevi iz biološke obrade industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari	19 08 11*	muljevi iz biološke obrade industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari
19 08 13*	muljevi iz ostalih obrada industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari	19 08 13*	muljevi iz ostalih obrada industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari
19 11 05*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 11 05*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
19 13 03*	muljevi nastali pri sanaciji tla koji sadrže opasne tvari	19 13 03*	muljevi nastali pri sanaciji tla koji sadrže opasne tvari
19 13 05*	muljevi nastali pri sanaciji podzemnih voda koji sadrže opasne tvari	19 13 05*	muljevi nastali pri sanaciji podzemnih voda koji sadrže opasne tvari
20 01 29*	deterdženti koji sadrže opasne tvari	20 01 29*	deterdženti koji sadrže opasne tvari
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Bager gusjeničar	TAKEUCH 1455020	nije primjenjivo	Manipulacija otpada
Viličar-dizel	INDOS VD-1502-0101	nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada

Viličar-dizel	HYSTER 3.50	nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada
Viličar-električni	JUNGHERICH EFG 425S	nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada
Vaga	TTM ZAGREB	nije primjenjivo	Vaganje otpada
Vaga	TTC	nije primjenjivo	Vaganje otpada
Vaga kranska	IM GSC	nije primjenjivo	Vaganje otpada
Vaga platformska	SYWA CO	nije primjenjivo	Vaganje otpada
Pumpa	Siemens enhingch KSB	nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Pumpa	Siemens enhingch KSB F.MOT.EU 44-4	nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Pumpa	Siemens enhingch KSB Bauknecht d-mot	nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
IBC spremnici, vol. 200 l	MAUSER	nije primjenjivo	Prikupljanje i prihvat otpada
Metalne bačve		nije primjenjivo	Prikupljanje i prihvat otpada
Plastične bačve		nije primjenjivo	Prikupljanje i prihvat otpada
Big bag vreće		nije primjenjivo	Prikupljanje i prihvat otpada
Metalni spremnici		nije primjenjivo	Prikupljanje i prihvat otpada
Plastični spremnici		nije primjenjivo	Prihvat primarnih spremnika s otpadom
Betonska tankvana		nije primjenjivo	Prihvat primarnih spremnika s otpadom
Metalna tankvana		nije primjenjivo	Prihvat primarnih spremnika s otpadom
Metalna tankvana		nije primjenjivo	Prihvat primarnih spremnika s otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu – Prateći list, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.

Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se je li otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji. Dio sakupljenog otpada dolazi na lokaciju već izvagan (važe se na licu mjesta kod proizvođača otpada), dok se dio otpada važe na lokaciji skladišta otpada, na vagi atestiranoj od strane ovlaštene ustanove, a neke vrste otpada se važu i na javnoj vagi.

MJERE NADZORA i UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor se sastoji od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad za obavljanje postupka. Nadzor se provodi svakodnevno, kako bi se osiguralo obavljanje tehnološkog procesa sukladno zakonskim propisima i uvjetima iz dozvole. Nadzorom se također kontrolira i provjerava ispravnost uređaja i opreme koji se koriste u obavljanju tehnološkog procesa, način provođenja zaštite od pristupa neovlaštenim osobama, kao i provođenje ostalih mjera. Na vidljivim i pristupačnim mjestima provođenja tehnološkog procesa postavljene su pisane upute za rad koje sadrže hodogram aktivnosti i postupak za slučaj iznenadnog i/ili izvanrednog događaja. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se praćenje provedbe pisanih uputa za rad i plana postupanja u slučaju izvanrednih i/ili iznenadnih događaja. Vezano uz djelatnosti gospodarenja otpadom na lokaciji se vodi dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora. O nadzoru se vodi zapis o zatečenom stanju i načinu provođenja tehnološkog procesa. Zapis o nadzoru također sadrži podatke o uočenim nedostacima i eventualneprijedloge za poboljšanje.

Upute za rad

Pri prihvatu otpada obavezno provjeriti dokumentaciju o otpadu – Prateći list, je li ispravno popunjen te ovjeren od strane osobe koja predaje otpad. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima. Napraviti vizualni pregled otpada kojeg se prihvaća kako bi se ustanovilo radi li se o otpadu koji je naveden/deklariran u Pratećem listu.

Vizualno pregledati i spremnike s otpadom, kako ne bi bili oštećeni. Dio sakupljenog otpada dolazi na lokaciju već izvagan (važe se na licu mjesta kod proizvođača otpada), dok se dio otpada važe na lokaciji skladišta otpada.

Tablica 6.2. Tehnološki proces

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA	
2.	Skladištenje otpada prije bilo kojeg od postupaka uporabe R1 do R12 (osim privremenog skladištenja na mjestu nastanka, prije skupljanja)		A1/R13	
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES				
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES			OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA		KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom		15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr. azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom
15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima		15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima
16 01 07*	filtri za ulje		16 01 07*	filtri za ulje
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)				
-				
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)				
-				

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar-dizel	INDOS VD-1502-	Nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada

	0101		
Viličar električni	INDOS EV425SX33	Nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada
Električni viličar	JUNGHERICH425s	Nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada
Vaga	TTM-ZAGREB M 300-SC M-05-97	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
Vaga	TTC 81-14293	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
Pumpa	Siemens enhingch KSB	Nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Pumpa	Siemens enhingch KSB F.MOT.EU 44-4	Nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Pumpa	Siemens enhingch KSB Bauknecht d-mot	Nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Vaga kranska	IM GSC SR-2100211	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
Vaga platformska	SYWA CO ACS 15C:44181011	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
IBC spremnici	MAUSER31HA1/Y/	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Metalne bačve, vol. 200l	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Plastične bačve, vol.60 l, 120l	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Big bag vreće	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Metalni spremnici, vol.1 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Plastični spremnici, vol. 1 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni dvoplošni spremnik, vol. 50 m ³ 4kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni jednopolšni spremnik, vol. 50 m ³ , 5 kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni jednopolšni spremnik, vol. 20 m ³ , 2 kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni dvoplošni spremnik, vol. 5 m ³ , 1 kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Betonska tankvana,	-	Nije primjenjivo	Skladištenje primarnih spremnika

vol. 575 m ³			sotpadom
Metalna tankvana, vol. 0,75 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje primarnih spremnika sotpadom
Metalna tankvana, vol. 1,5 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje primarnih spremnika sotpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Skladištenje otpada obavlja se u čeličnim spremnicima zapremine 490 m³ (navedeni u prethodnom popisu vrste uređaja/opreme), u natkrivenom skladištu te u zatvorenom skladištu čija sveukupna korisna zapremina za skladištenje otpada iznosi 2.066,41 m³.

Podna konstrukcija u natkrivenom skladištu izvedena je kao betonska vodonepropusna ploča s betonskim stranicama visine cca 40 cm, koja čini betonsku tankvanu od oko 575 m³ koja je povezana rešetkastim odvodnim kanalima u sabirnu jamu, vol. 90 m³. U navedenu tankvanu smješteni su čelični nadzemni spremnici (dvoplošni i jednoplošni, navedeni u prethodnom popisu opreme/uređaja), koji su izdignuti na metalnim temeljnim nosačima u visini od oko 45 cm (iznad tankvane).

Tehnološki proces skladištenja otpada obavlja se tako da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju u odgovarajućim spremnicima/ambalaži (navedenoj u prethodnoj tablici). Spremnici su izrađeni od materijala koji odgovara tehničkim zahtjevima za skladištenje opasnog otpada i označeni su sukladno zakonskim propisima.

Dio sakupljenog otpada dolazi na lokaciju već izvagan (važe se na licu mjesta kod proizvođača otpada), dok se dio otpada važe na lokaciji skladišta otpada, na vagi atestiranoj od strane ovlaštene ustanove ili na javnoj vagi.

Sva skladišta u kojima se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada, nalaze se unutar gospodarskog kruga koji je potpuno omeđen zaštitnom ogradom, zatvoren ulaznim vratima, te tehnički štićen neprekidnim nadzorom od strane profesionalne zaštitarske tvrtke.

MJERE NADZORA i UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode osobe odgovorne za gospodarenje otpadom. Nadzor se sastoji od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad za obavljanje postupka.

Nadzor se provodi svakodnevno, kako bi se osiguralo obavljanje tehnološkog procesa sukladno zakonskim propisima i uvjetima iz dozvole. Nadzorom se kontrolira i provjerava ispravnost uređaja i opreme koji se koriste u obavljanju tehnološkog procesa, način provođenja zaštite pristupa neovlaštenim osobama, kao i provođenje ostalih mjera. Na vidljivim i pristupačnim mjestima provođenja tehnološkog procesa postavljene su pisane upute za rad koje sadrže hodogram aktivnosti i postupak za slučaj iznenadnog i/ili izvanrednog događaja. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se praćenje provedbe pisanih uputa za rad i plana postupanja uslučaju izvanrednih i/ili iznenadnih događaja.

Vezano uz djelatnosti gospodarenja otpadom na lokaciji se vodi evidencija o nastanku i tijeku otpada putem e-ONTO aplikacije (što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora).

Upute za rad

Pri preuzimanju otpada na skladištenje potrebno je provjeriti dokumentaciju o otpadu – Prateći list. Napraviti vizualni pregled otpada kojeg se preuzima na skladištenje kako bi se ustanovilo radi li se o otpadu koji je naveden.

Svaku vrstu otpada skladištiti odvojeno po svojstvu i vrsti, na za to predviđenom i označenom mjestu. Podaci se unose u e-ONTO aplikaciju za svaku vrstu otpada posebno.

Spremnici u kojima se otpad skladišti moraju biti izrađeni od adekvatnog materijala otpornog na djelovanje otpada, zatvoreni i sigurni za rukovanje, punjenje i pražnjenje.

Spremnici u kojima je tekući otpad moraju biti smješteni u zaštitnim tankvanama takvog obujma da mogu prihvatiti cjelokupni sadržaj u slučaju pucanja i/ili propuštanja primarnog spremnika.

Spremnici moraju biti zakonski propisno označeni.

Radnici koji sudjeluju u postupku skladištenja otpada moraju koristiti propisanu zaštitnu odjeću i opremu kako bi se zaštitili od opasnih svojstava otpada.

Skladište mora biti jasno označen i zaštićen od neovlaštenog pristupa.

Vizualni pregled spremnika mora se provoditi redovito, a svako eventualno oštećenje mora se odmah evidentirati i sanirati.

O stanju uskladištenog otpada, radu i manipulaciji s otpadom potrebno je redovito vođenje propisane dokumentacije i brige o pravovremenom zbrinjavanju.

U skladištu mora se nalaziti Plan za slučaju iznenadnog i izvanrednog događaja. Odgovorna osoba dužna je voditi zapise o izvanrednim i iznenadnim događajima u skladištima opasnog otpada.

Tablica 6.3. Tehnološki proces

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA TEHNOLOŠKOG PROCESA
3.	Skladištenje otpada prije primjene bilo kojeg od postupaka zbrinjavanja navedenim pod D1-D14 (D15)		A2/D15
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U TEHNOLOŠKI PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ TEHNOLOŠKOG PROCESA	
KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ OTPADA	NAZIV OTPADA
01 03 07*	ostali otpad od fizikalne i kemijske obrade metalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	01 03 07*	ostali otpad od fizikalne i kemijske obrade metalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari
01 04 07*	otpada od fizikalne i kemijske obrade nemetalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	01 04 07*	otpada od fizikalne i kemijske obrade nemetalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari
01 05 05*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže ulja	01 05 05*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže ulja
01 05 06*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže opasne tvari	01 05 06*	isplačni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže opasne tvari
04 02 19*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	04 02 19*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
05 01 03*	talozi sa dna spremnika	05 01 03*	talozi sa dna spremnika
05 01 06*	zauljeni muljevi od održavanja uređaja i opreme	05 01 06*	zauljeni muljevi od održavanja uređaja i opreme
05 01 09*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	05 01 09*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
05 01 15*	istrošena glina za filtraciju	05 01 15*	istrošena glina za filtraciju
06 05 02*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	06 05 02*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
06 13 02*	istrošeni aktivni ugljen (osim 06 07 02)	06 13 02*	istrošeni aktivni ugljen (osim 06 07 02)
06 13 05*	čađa	06 13 05*	čađa
07 01 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	07 01 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija
07 01 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi	07 01 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi

07 01 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	07 01 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
07 02 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni	07 02 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni
07 02 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	07 02 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
07 02 14*	otpad od aditiva koji sadrže opasne tvari	07 02 14*	otpad od aditiva koji sadrže opasne tvari
07 03 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	07 03 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija
07 03 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni	07 03 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni
07 03 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	07 03 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
07 04 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni	07 04 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni
07 04 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	07 04 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari
07 05 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni	07 05 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbeni
07 05 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	07 05 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari
07 06 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbeni	07 06 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbeni
07 06 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	07 06 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari
07 07 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbeni	07 07 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbeni
07 07 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	07 07 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari
08 03 14*	muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari	08 03 14*	muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari
10 01 18*	otpad od pročišćavanja plinova koji sadrži opasne tvari	10 01 18*	otpad od pročišćavanja plinova koji sadrži opasne tvari
10 01 20*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji	10 01 20*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne

	sadrže opasne tvari		tvari
10 01 22*	vodeni muljevi od čišćenja kotla koji sadrže opasne tvari	10 01 22*	vodeni muljevi od čišćenja kotla koji sadrže opasne tvari
10 02 07*	kruti otpad od obrade plinova koji sadrži opasne tvari	10 02 07*	kruti otpad od obrade plinova koji sadrži opasne tvari
10 02 13*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina, koji sadrže opasne tvari	10 02 13*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina, koji sadrže opasne tvari
10 03 25*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina koji sadrže opasne tvari	10 03 25*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina koji sadrže opasne tvari
10 04 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	10 04 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina
10 05 06*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	10 05 06*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina
10 06 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	10 06 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina
10 08 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari	10 08 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari
10 11 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari	10 11 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari
11 01 09*	muljevi i filtarski kolači, koji sadrže opasne tvari	11 01 09*	muljevi i filtarski kolači, koji sadrže opasne tvari
11 01 13*	otpad od odmašćivanja koji sadrži opasne tvari	11 01 13*	otpad od odmašćivanja koji sadrži opasne tvari
12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, kojene sadrže halogene	12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, kojene sadrže halogene
12 01 10*	sintetska ulja za strojnu obradu	12 01 10*	sintetska ulja za strojnu obradu
12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari	12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari
12 01 16*	otpad od pjeskarenja koji sadrži opasne tvari	12 01 16*	otpad od pjeskarenja koji sadrži opasne tvari
12 01 18*	metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje	12 01 18*	metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje
12 03 01*	vodene tekućine za ispiranje	12 03 01*	vodene tekućine za ispiranje
13 01 05*	neklorirane emulzije	13 01 05*	neklorirane emulzije
13 01 10*	neklorirana hidraulična ulja na bazi minerala	13 01 10*	neklorirana hidraulična ulja na bazi minerala
13 01 11*	sintetska hidraulična ulja	13 01 11*	sintetska hidraulična ulja

13 01 13*	ostala hidraulična ulja	13 01 13*	ostala hidraulična ulja
13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala	13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala
13 02 06*	sintetska maziva ulja za motore i zupčanike	13 02 06*	sintetska maziva ulja za motore i zupčanike
13 02 08*	sintetska motorna, strojna i maziva ulja	13 02 08*	sintetska motorna, strojna i maziva ulja
13 03 07*	neklorirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi minerala	13 03 07*	neklorirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi minerala
13 03 08*	sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 08*	sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline
13 03 10*	ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 10*	ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline
13 04 03*	kaljužna ulja s dna spremnika iz drugih plovila	13 04 03*	kaljužna ulja s dna spremnika iz drugih plovila
13 05 01*	krute tvari iz komora za taloženje i separatora ulje/voda	13 05 01*	krute tvari iz komora za taloženje i separatora ulje/voda
13 05 02*	muljevi iz separatora ulje/voda	13 05 02*	muljevi iz separatora ulje/voda
13 05 03*	muljevi iz hvatača ulja	13 05 03*	muljevi iz hvatača ulja
13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda	13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda
13 05 07*	zauljena voda iz separatora ulje/voda	13 05 07*	zauljena voda iz separatora ulje/voda
13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda	13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda
13 07 01*	loživno ulje i dizel-gorivo	13 07 01*	loživno ulje i dizel-gorivo
13 07 02*	benzin	13 07 02*	benzin
13 07 03*	ostala goriva (uključujući mješavine)	13 07 03*	ostala goriva (uključujući mješavine)
13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora	13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora
13 08 02*	ostale emulzije	13 08 02*	ostale emulzije
13 08 99*	otpad koji nije specificiran na drugi način	13 08 99*	otpad koji nije specificiran na drugi način
14 06 03*	ostala otapala i mješavine otapala	14 06 03*	ostala otapala i mješavine otapala
14 06 05*	muljevi ili kruti otpad, koji sadrže ostala otapala	14 06 05*	muljevi ili kruti otpad, koji sadrže ostala otapala
15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i	15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni

	zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima		opasnim tvarima
16 01 13*	tekućine za kočnice	16 01 13*	tekućine za kočnice
16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari	16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari
16 07 08*	otpad koji sadrži ulja	16 07 08*	otpad koji sadrži ulja
16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari	16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari
16 10 01*	vodeni tekući otpad koji sadrži opasne tvari	16 10 01*	vodeni tekući otpad koji sadrži opasne tvari
17 03 01*	bitumenske mješavine koje sadrže ugljeni katran	17 03 01*	bitumenske mješavine koje sadrže ugljeni katran
17 03 03*	ugljeni katran i proizvodi koji sadrže katran	17 03 03*	ugljeni katran i proizvodi koji sadrže katran
17 05 03*	zemlja i kamenje koji sadrže opasne tvari	17 05 03*	zemlja i kamenje koji sadrže opasne tvari
17 05 05*	otpad od jaružanja koja sadrži opasne tvari	17 05 05*	otpad od jaružanja koja sadrži opasne tvari
17 05 07*	kamen tučenac za nasipavanje pruge koji sadrži opasne tvari	17 05 07*	kamen tučenac za nasipavanje pruge koji sadrži opasne tvari
19 01 05*	filtarski kolači od obrade otpadnih plinova	19 01 05*	filtarski kolači od obrade otpadnih plinova
19 01 07*	kruti otpad od obrade plinova	19 01 07*	kruti otpad od obrade plinova
19 01 10*	istrošeni aktivni ugljen od obrade dimnih plinova	19 01 10*	istrošeni aktivni ugljen od obrade dimnih plinova
19 03 04*	otpad označen kao opasan, dijelom stabiliziran	19 03 04*	otpad označen kao opasan, dijelom stabiliziran
19 03 06*	ukrućeni otpad, označen kao opasan	19 03 06*	ukrućeni otpad, označen kao opasan
19 08 07*	otopine i muljevi, od regeneracije ionskih izmjenjivača	19 08 07*	otopine i muljevi, od regeneracije ionskih izmjenjivača
19 08 10*	mješavine masti i ulja iz separatora ulje/voda, koje nisu navedene pod 19 08 09	19 08 10*	mješavine masti i ulja iz separatora ulje/voda, koje nisu navedene pod 19 08 09
19 08 11*	muljevi iz biološke obrade industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari	19 08 11*	muljevi iz biološke obrade industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari
19 08 13*	muljevi iz ostalih obrada industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari	19 08 13*	muljevi iz ostalih obrada industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari
19 11 05*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka,	19 11 05*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka,

	koji sadrže opasne tvari		koji sadrže opasne tvari
19 13 03*	muljevi nastali pri sanaciji tla koji sadrže opasne tvari	19 13 03*	muljevi nastali pri remedijaciji tla koji sadrže opasne tvari
19 13 05*	muljevi nastali pri sanaciji podzemnih voda koji sadrže opasne tvari	19 13 05*	muljevi nastali pri remedijaciji podzemnih voda koji sadrže opasne tvari
20 01 29*	deterdženti koji sadrže opasne tvari	20 01 29*	deterdženti koji sadrže opasne tvari
OSTALI PRODUKTI TEHNOLOŠKOG PROCESA (energija, tehnološka voda, otpadni plinovi koji se ispuštaju i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU (vrsta proizvoda koji nastaje)			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA i TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Viličar-dizel	INDOS VD-1502-0101	Nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada
Viličar električni	INDOS EV425SX33	Nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada
Električni viličar	JUNGHERICH425s	Nije primjenjivo	Utovar i istovar otpada
Vaga	TTM-ZAGREB M 300-SC M-05-97	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
Vaga	TTC 81-14293	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
Pumpa	Siemens enhingch KSB	Nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Pumpa	Siemens enhingch KSB F.MOT.EU 44-4	Nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Pumpa	Siemens enhingch KSB Bauknecht d-mot	Nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Vaga kranska	IM GSC SR-2100211	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
Vaga platformska	SYWA CO ACS 15C:44181011	Nije primjenjivo	Vaganje otpada
IBC spremnici	MAUSER31HA1/Y/	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Metalne bačve, vol. 200l	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada

Plastične bačve, vol.60 l, 120l	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Big bag vreće	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Metalni spremnici, vol.1 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Plastični spremnici, vol. 1 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni dvoplošni spremnik, vol. 50 m ³ , 4kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni jednoplošni spremnik, vol. 50 m ³ , 5 kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni jednoplošni spremnik, vol. 20 m ³ , 2 kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Čelični nadzemni, horizontalni dvoplošni spremnik, vol. 5 m ³ , 1 kom	-	Nije primjenjivo	Skladištenje otpada
Betonska tankvana, vol. 575 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje primarnihspremnika s otpadom
Metalna tankvana, vol. 0,75 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje primarnihspremnika s otpadom
Metalna tankvana, vol. 1,5 m ³	-	Nije primjenjivo	Skladištenje primarnihspremnika s otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Skladištenje otpada obavlja se u čeličnim spremnicima zapremine 490 m³ (navedeni u prethodnom popisu vrste uređaja/opreme), u natkrivenom skladištu te u zatvorenom skladištu čija sveukupna korisna zapremina za skladištenje otpada iznosi 2.066,41 m³.

Podna konstrukcija u natkrivenom skladištu izvedena je kao betonska vodonepropusna ploča s betonskim stranicama visine cca 40 cm, koja čini betonsku tankvanu od oko 575 m³ koja je povezana rešetkastim odvodnim kanalima u sabirnu jamu, vol. 90 m³.

U navedenu tankvanu smješteni su čelični nadzemni spremnici (dvoplošni i jednoplošni, navedeni u prethodnom popisu opreme/uređaja), koji su izdignuti na metalnim temeljnim nosačima u visini od oko 45 cm (iznad tankvane).

Tehnološki proces skladištenja otpada obavlja se tako da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju u odgovarajućim spremnicima/ambalaži (navedenoj u prethodnoj tablici). Spremnici su izrađeni od materijala koji odgovara tehničkim zahtjevima za skladištenje opasnog otpada i označeni su sukladno zakonskim propisima. Dio sakupljenog otpada dolazi na lokaciju već

izvagan (važe se na licu mjesta kod proizvođača otpada), dok se dio otpada važe na lokaciji skladišta otpada, na vagi atestiranoj od strane ovlaštene ustanove ili na javnoj vagi.

Sva skladišta u kojima se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada, nalaze se unutar gospodarskog kruga koji je potpuno omeđen zaštitnom ogradom, zatvoren ulaznim vratima, te tehnički štićen neprekidnim nadzorom od strane profesionalne zaštitarske tvrtke.

MJERE NADZORA i UPRAVLJANJA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora provode osobe odgovorne za gospodarenje otpadom. Nadzor se sastoji od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa za rad za obavljanje postupka.

Nadzor se provodi svakodnevno, kako bi se osiguralo obavljanje tehnološkog procesa sukladno zakonskim propisima i uvjetima iz dozvole. Nadzorom se kontrolira i provjerava ispravnost uređaja i opreme koji se koriste u obavljanju tehnološkog procesa, način provođenja zaštite od pristupa neovlaštenim osobama, kao i provođenje ostalih mjera. Na vidljivim i pristupačnim mjestima provođenja tehnološkog procesa postavljene su pisane upute za rad koje sadrže slijed aktivnosti i postupak za slučaj iznenadnog i/ili izvanrednog događaja. Nadzorom tehnološkog procesa osigurava se praćenje provedbe pisanih uputa za rad i plana postupanja u slučaju izvanrednih i/ili iznenadnih događaja.

Vezano uz djelatnosti gospodarenja otpadom na lokaciji se vodi evidencija o nastanku i tijeku otpada putem e-ONTO aplikacije (što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora).

Upute za rad

Pri preuzimanju otpada na skladištenje potrebno je provjeriti dokumentaciju o otpadu - Prateći list. Napraviti vizualni pregled otpada kojeg se preuzima na skladištenje kako bi se ustanovilo radi li se o otpadu koji je naveden. Svaku vrstu otpada skladištiti odvojeno po svojstvu i vrsti, na za to predviđenom i označenom mjestu. Podatke upisivati u e-ONTO aplikaciju.

Spremnici u kojima se otpad skladišti moraju biti izrađeni od adekvatnog materijala otpornog na djelovanje otpada, zatvoreni i sigurni za rukovanje, punjenje i pražnjenje. Spremnici u kojima je tekući otpad moraju biti smješteni u zaštitnim tankvanama takvog obujma da mogu prihvatiti cjelokupni sadržaj u slučaju pucanja i/ili propuštanja primarnog spremnika. Spremnici moraju biti zakonski propisno označeni.

Radnici koji sudjeluju u postupku skladištenja otpada moraju koristiti propisanu zaštitnu odjeću i opremu kako bi se zaštitili od opasnih svojstava otpada.

Skladište mora biti jasno označen i zaštićen od neovlaštenog pristupa. Vizualni pregled spremnika mora se provoditi redovito, a svako eventualno oštećenje mora se odmah evidentirati i sanirati.

O stanju uskladištenog otpada, radu i manipulaciji s otpadom potrebno je redovito vođenje propisane dokumentacije i brige o pravovremenom zbrinjavanju. U skladištu se mora nalaziti Plan za slučaj iznenadnog i izvanrednog događaja. Odgovorna osoba dužna je voditi zapise o izvanrednim i iznenadnim događajima u skladištima opasnog otpada.

Tablica 6.4. Tehnološki proces Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12)

naziv procesa (pod R1 do R11 (R12))			
br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
4.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12) - Obrada zauljene plastične ambalaže		A3/R12
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČN I BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala
		19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 03	obojeni metali
		19 12 04	plastika i guma
		19 12 10	gorivi otpad (gorivo dobiveno iz otpada)
		19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada, koji nije naveden pod 19 12 11*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Linija za obradu zauljene plastične ambalaže	Pila za rezanje ambalaže REXON BS10 A Stroj za rezanje ambalaže JBF UC 40 Sušilica LANGBEIN-	15 t/dan	Obrada zauljene plastične ambalaže

	PFANHA USER WERKE Elevator OPREMA TLP-5762 Mlin za mljevenje plastike SOUTH EASTEUROPE PACKAGE ZEB-15 Ventilator PILLERMGT XV Grijalica vode PILLER		
Separator	ENVOTECH 0040	Nije primjenjivo	Obrada zauljene vode
Prijenosni grijač zraka	DESA s.r.l. B 100 29KW	Nije primjenjivo	Sušenje otpada vrućim zrakom
Visokotlačni perlač	RECKER&PICK WOMA PRATISSOLI	Nije primjenjivo	Pranje ambalaže
Visokotlačni perlač	KARCHER HD9/19M	Nije primjenjivo	Pranje ambalaže
Spremnik 100l		Nije primjenjivo	Spremnik otpadnog ulja
Spremnik 670l		Nije primjenjivo	Spremnik zauljene vode
Spremnik 1000l		Nije primjenjivo	Spremnik destilirane vode

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima je uglavnom zauljena plastična ambalaža koja se sakuplja u automehaničarskim radionama, servisima, autopraonicama te benzinskim postajama. Prikupljanje zauljene ambalaže obavlja se u metalnim bačvama ili metalnim ili plastičnim spremnicima, koji se dostavljaju klijentima na terenu.

Obrada zauljene plastične ambalaže provodi se na liniji za obradu zauljene plastične ambalaže, kapaciteta obrade 3-5 t/8 sati, smještenoj u zatvorenoj hali građevine. Po dovozu na lokaciju, onečišćena zauljena plastična ambalaža skladišti se na predviđenom (označenom) prostoru za privremeno skladištenje, u zatvorenom dijelu hale u kojoj se obavlja i obrada navedenog otpada. Onečišćena zauljena plastična ambalaža se istresa na stol za razvrstavanje, na kojem se ručno odvaja zauljena plastična ambalaža od ostalih vrsta otpada koje se eventualno u njoj nalaze.

Vizualnim pregledom se također odvaja i jako onečišćena zauljena ambalaža za koju se procjeni da nije pogodna za obradu na liniji za obradu zauljene plastične ambalaže, te se ista odvoji i balira za odvoz na daljnje zbrinjavanje/termičku obradu. Nakon toga se ambalaža stavlja na sito za cijedenje i iz iste se cijedi ulje koje se skuplja u spremnike za rabljeno motorno ulje i odvozi na energetske oporabu, uz odgovarajuću analizu.

S onečišćene zauljene plastične ambalaže koja je izdvojena za daljnju obradu na liniji za obradu zauljene plastične ambalaže, skidaju se naljepnice, čepovi, sigurnosni prstenovi čepova, odrezuje Al-u folija s grla ambalaže te se ambalaža sortira prema boji i tvrdoći plastike.

Tako sortirana plastična ambalaža istresa se u lijevak na liniji za obradu plastične ambalaže, iz kojeg transporter (elevator) podiže plastičnu ambalažu i isipava u drugi lijevak uređaja za rezanje (rezačica plastične ambalaže). Rezačica plastične ambalaže rotacionim noževima reže plastiku na krupne komade (trake) koji padaju na transporter (elevator) koji transportira rezanu plastiku do bubnja perlice. Perlica ima rotirajući bubanj, koji rotira oko osovine kroz koju prolazi tekućina za pranje (topla voda). Tekućina (voda) se uzima iz spremnika koji se nalazi ispod bubnja, preko pumpe koja vuče i tlaci tekućinu, a ona kroz dizne šprica i pere plastiku.

Voda se grije grijalicom vode, radi povećanja viskoziteta ulja i lakšeg odstranjivanja istog. Bujanj rotirajući plastiku zakreće i transportira do izlaza bubnja, a samim time skida i ostatke onečišćenja s plastike. Onečišćena voda se cijedi ponovo u spremnik perilice i vraća se ponovo u tehnološki proces dok se ne zasiti onečišćenima, nakon čega se preko centrifugalnog separatora odvoji ulje i zauljena voda. Oprana otpadna plastika se transporterom transportira do sušilice. Sušilica ima rotirajući bubanj koji upada oprana plastika. Bujanj rotirajući rotira plastiku i pokreće je prema izlazu. Iznad bubnja se nalazi grijaće tijelo s ventilatorom (konvektor), koji vrućim zrakom suši opranu plastiku. Transportna traka na koju pada osušena plastika transportira plastiku u koš mlina za mljevenje plastike, u kojem se melje plastika u reciklat, pa ventilatorom istu ubacuje u vreće. Iz ovog tehnološkog procesa izlazi ulje od cijedenja zauljene plastične ambalaže, koje se šalje na energetska oporabu uz odgovarajuću analizu, a zauljena voda od pranja se obrađuje u vlastitom uređaju Eurotech i kao pročišćena voda ponovo koristi u procesu.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Mjere upravljačkog nadzora podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada kod prihvata otpada prije njezinog istovara u skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni prateći list. Svaka količina obrađenog otpada ovim procesom te novonastala vrsta otpada u obradi, upisuje se u e-ONTO aplikaciju za svaku vrstu otpada posebno, te mora postojati primjerak pratećeg lista. Odgovorna osoba za navedeni tehnološki proces i odgovorna osoba u pravnoj osobi, dužni su voditi računa o ispravnosti opreme i uređaja, ali i oispunjavanju uvjeta zaštite na radu, protupožarnih i uvjeta zaštite sastavnica okoliša.

Upute za rad

Onečišćena zauljena plastična ambalaža se istresa na stol za razvrstavanje i ručno odvaja zauljena plastična ambalaža od ostalih vrsta otpada koje se u njoj nalaze. Vizualnim pregledom se odvaja jako onečišćena ambalaža koja nije za obradu na liniji za obradu zauljene plastične ambalaže, ista se odvoji i balira. S ambalaže koja je izdvojena za obradu, ručno se skidaju naljepnice, čepovi, sigurnosni prstenovi čepova, cijedi se tekućina iz ambalaže, odrezuje Al-u folija s grla ambalaže, a zatim se takva ambalaža sortira prema boji i tvrdoći plastike. Na liniji za obradu zauljene plastične ambalaže sortirana plastična ambalaža istresa se u lijevak, a transporter (elevatorski) ju podiže i isipava u drugi lijevak uređaja za rezanje. Rezačica reže plastiku na krupne komade (trake), koje transporter (elevatorski) transportira do bubnjaperilice. Perilica s rotirajućim bubnjem pere plastiku, pomoću tekućine za pranje (tople vode, koja se grije grijalicom vode). U bubnju se skidaju i ostaci onečišćenja s plastike. Onečišćena voda se cijedi u spremnik perilice i vraća ponovo u tehnološki proces dok se ne zasiti onečišćenima, a potom ide na centrifugalni separator, gdje se odvaja ulje i zauljena voda. Oprana plastika se transportira do sušilice s rotirajućim bubnjem, u koji upada oprana plastika. Iznad bubnja je grijaće tijelo s ventilatorom (konvektor), koje vrućim zrakom suši opranu plastiku. Osušena plastika se transportira u koš mlina za mljevenje plastike. Mlin melje plastiku u reciklat i ventilatorom ubacuje u vreće. Zauljena voda od pranja se obrađuje u uređaju Eurotech i ponovo koristi u procesu.

Tablica 6.5. Tehnološki proces Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12)

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
5.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12) - <i>Obrada uljnih filtera</i>		A4/R12
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČN I BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
16 01 07*	filtri za ulje	13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala
		15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 09*	kruti gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Linija za obradu uljnih filtera (krugorezači metalnog tijela filtera centrifuga za zauljeni papir)	Stroj za rezanje kućišta i uloška filtera sa hidrauličnim agregatom Stroj za rezanje kućišta	9 t/dan	Obrada filtera za ulje
Visokotlačni perlač	RECKER&PICK WOMA PRATISSOLI	Nije primjenjivo	Pranje
Visokotlačni perlač	KARCHER HD9/19M	Nije primjenjivo	Pranje

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Obrada uljnih filtara provodi se na liniji za obradu uljnih filtara, kapaciteta obrade 3 t/ 8 sati, smještenoj u zatvorenoj hali građevine, a koja se sastoji od dvije linije. Spremnici s uljnim filtrima, po dovozu na lokaciju se prazne na dijelu uređaja za sortiranje uljnih filtara, gdje se odvaja otpad koji ne pripada u ovu vrstu otpada i skidaju se brtve sa samih filtara.

Linija: Pripremljeni filter se postavlja na stezaljku filtra, koja se ručno pokreće, pri čemu stezaljka filtra rotira i steže filter, a hidraulika gura nož na filter. Budući da je nož okrugli okreće se zajedno s filtrom, senzor usporava njegovo kretanje i laganim potiskom reže metalno kućište filtra. Kada nož dođe do najudaljenije točke, automatika vraća nož na početni položaj, a stezaljka filtra zarotira u obrnutom smjeru i oslobodi filter. Nakon toga se dijelovi filtra prebacuju na susjedni plato uređaja, a postupak se ponavlja s drugim filtrima.

Linija: Na susjednom platou uređaja otvoreni filter se sortira tako da se metalni dijelovi filtra (kućišta) odvajaju od postolja filtra, a papirnati dio ide na susjedni uređaj za obradu papirnatih dijelova. Uređaj za obradu papirnatih dijelova filtra odvaja papir od željeza tako da se papirnati filter postavi na stezaljku pa se ručno aktivira uređaj. Stezaljka se rotira i steže donji dio filtra, dok hidraulika pokreće nož koji kada dođe do filtra aktivira senzor pa nož usporava i potisnom snagom reže papir. Kada nož dođe do svoje najudaljenije točke, automatika vraća nož na početni položaj, a stezaljka filtra zarotira u obrnutom smjeru i oslobodi prirubnicu filtra. Poslužitelj uređaja okrene filter obrnuto i ponovi proces. Nakon toga željezni dijelovi se odvajaju za daljnju uporabu, a papir (zauljeni) se posebno odvaja za daljnji tehnološki proces centrifugiranja ulja iz papira, a potom odvozi na termičku obradu.

Prilikom cjelokupnog procesa obrade zauljenih filtara, od sortiranja do obrade, filteri i njihovi dijelovi nalaze se na platou koji je postolje uređaja. Platoi imaju pad, a na kraju pada se nalazi otvor s cijevi koje vode u dva spremnika za ulje. Ulje koje se ocijedi iz filtara sakuplja se u navedenim spremnicima, zatim prepumpava u spremnike s otpadnim motornim uljem te se odvozi na energetske uporabu uz odgovarajuću analizu.

Zauljeni otpad koji se ne može reciklirati se preša, komprimira i melje i kao takav ide na daljnju termičku obradu (opisano u sljedećem procesu Ostala obrada (sortiranje, rastavljanje, repakiranje) pod A5).

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa fizikalno-kemijske obrade uljnih filtara provodi osoba odgovorna za navedeni tehnološki proces. Nadzorom od strane odgovorne osobe osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa obrade otpada.

Vezano uz djelatnosti gospodarenja otpadom vodi se dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora. Količina obrađenog otpada upisuje se u e-ONTO aplikaciju.

Upute za rad

Spremnici s uljnim filtrima se prazne na dijelu uređaja za sortiranje uljnih filtara, odvaja se otpad koji ne pripada u ovu vrstu otpada i skidaju se brtve s filtara. Pripremljeni filter se postavlja na stezaljku filtra, koja se ručno pokreće, rotira i steže filter, a hidraulika gura nož na filter. Nož se okreće zajedno s filtrom, senzor usporava njegovo kretanje laganim potiskom reže metalno kućište filtra. Kada nož dođe do najudaljenije točke, automatika vraća nož na početni položaj, a stezaljka filtra zarotira u obrnutom smjeru i oslobodi filter. Dijelovi filtra se prebacuju na susjedni plato uređaja, a postupak se ponavlja s drugim filtrima. Na susjednom platou uređaja otvoreni filter se sortira, metalni dijelovi filtra (kućišta) odvajaju se od postolja filtra, a papirnati dio ide na susjedni

uređaj za obradu papirnatih dijelova. Uređaj za obradu papirnatih dijelova odvaja papir od željeza, postavljanjem papirnato g filtra na stezaljku i ručno se aktivira uređaj. Stezaljka rotirajući steže donji dio filtra, hidraulika pokreće nož koji kada dođe do filtra aktivira senzor, usporava nož i reže papir. Kada nož dođe do najudaljenije točke, automatika ga vraća na početni položaj, stezaljka filtra zarotira u obrnutom smjeru i oslobodi filter. Poslužitelj uređaja okreće filter obrnuto i ponavlja proces. Željezni dijelovi se odvajaju za daljnju uporabu, a zauljeni papir se odvaja za daljnji tehnološki proces centrifugiranja ulja iz papira. Ulje koje se ocijedi iz filtera sakuplja se u spremnicima (2 kom.) koji se nalaze na platou koji je postolje uređaja i zatim prepumpava u spremnike s otpadnim motornim uljem.

Tablica 6.6. Tehnološki proces Razmjene otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12)

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
6.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg postupaka uporabe navedenim pod R1 do R11 (R12) - Ostala obrada (sortiranje, rastavljanje, prepakiranje)		A5/R12
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI I BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima	15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji sadrži opasne tvari
15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr.azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom	15 01 11*	metalna ambalaža koja sadrži opasne krute porozne materijale (npr.azbest), uključujući prazne spremnike pod tlakom
		19 12 02	željezo i legure koje sadrže željezo
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji sadrži opasne tvari
15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima	15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima
		19 12 11*	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji sadrži opasne tvari
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Linija za usitnjavanje (mlin, elevator),	Mlin JBH MASHINENGMBH UC 47 Elevator OPREMA TLP-5 762	9 t/dan	Usitnjavanje otpada
Preša za baliranje	Prva Petoletka Trstenik1699206 0074	Nije primjenjivo	Baliranje otpada
Škare za rezanje		Nije primjenjivo	Rezanje otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Sakupljeni otpad navedenih ključnih brojeva, kao i onečišćena zauljena plastična ambalaža koja je prethodno ručno odvojena i nije pogodna za postupak obrade na liniji za obradu zauljene plastične ambalaže, u ovom procesu se prvenstveno primarno razvrstava po vrsti otpada. Iz otpada KB 15 01 11* (kompresori) se putem ovlaštenog serviseru izvlači zaostali plin te se dobiveni otpad otprema na daljnju uporabu. Navedene vrste otpada se ili režu ili usitnjavaju u mlinu i zatim u preši za baliranje, baliraju kako bi mu se smanjio volumen. Zatim se otpad pakira u odgovarajuće spremnike kako bi se isporučio ovlaštenim osobama za uporabu i/ili zbrinjavanje takve vrste otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa razmjene otpada radi primjene bilo kojeg od postupaka uporabe navedenim pod R 1 – R 11 (sortiranje, rastavljanje, repakiranje) provodi osoba odgovorna za navedeni tehnološki postupak. Nadzorom od strane odgovorne osobe osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa obrade otpada.

Vezano uz djelatnosti gospodarenja otpadom vodi se dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora. Količina obrađenog otpada upisuje se u e-ONTO aplikaciju.

Upute za rad

- Razvrstavanje i sortiranje otpada po vrsti materijala.
- Rezanje otpada odgovarajućom opremom, kako bi mu se smanjio volumen.
- Mljevenje otpada u mlinu.
- Prešanje otpada na preši za baliranje.
- Razvrstavanje i sortiranje odvojenog i usitnjenog otpada po vrstama istog.
- Pakiranje usitnjenog otpada u odgovarajuće spremnike za daljnju isporuku.

Tablica 6.7. Tehnološki proces Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9)

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
7.	Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9) - Obrada emulzija i zauljene vode		A6/D9
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI I BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, kojene sadrže halogene	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
12 03 01*	vodene tekućine za ispiranje	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
13 01 05*	neklorirane emulzije	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
13 08 02*	ostale emulzije	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
14 06 03*	ostala otapala i mješavine otapala	19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
16 01 13*	tekućine za kočnice	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
16 10 01*	vodeni tekući otpad koji sadrži opasne tvari	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Tehnološka voda			

RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU
-

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Pročistač onečišćene vode	ENVOTECH OHM ENGINEERING APS0040 MARK II	1,2 t/dan	Pročišćavanje onečišćene vode
Centrifugalni separator	WESTFALIA	Nije primjenjivo	Separacija ulja

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Uređaj za obradu emulzija i zauljenih voda Envotech, kapaciteta obrade 50 l/h, bazira se na evaporaciji zauljene vode putem električnih grijača i mehaničke kompresije, kondenzaciji i odvajanju ionizirajućih čestica iz destilata. Uređaj djeluje po principu mehaničkog parnog tlaka i koalescentnog razlučivanja. Postupkom se postiže destilirana voda dobre kvalitete koja se ponovo koristi u tehnološke svrhe i koncentrat ulja koji ide na zbrinjavanje uz odgovarajuću analizu.

Uređaj Envotech je podijeljen u dvije zone, toplu i hladnu. Topla zona je izolirana kako bi emisija topline u okolini bila minimalna. Energetski izvor uređaja je električna energija, a odvod obrađenog destilata provodi se pomoću cirkulacione pumpe te izmjeničnih toplinskih blokova, pri čemu se toplina preuzima iz destilata.

Prije početka procesa, električna grijača tijela zagrijavaju odvod na radnu temperaturu, koja varira 98-100 °C, a u samom procesu grijača tijela samo dopunjavaju toplinsku energiju koja se gubi preko emisije u okolinu. Kada se postigne radna temperatura, odvod cirkulira kroz onečišćenu stranu izmjenjivača topline koji uparava, a onečišćena voda recirkulira. Kompresori se aktiviraju i omogućuju da vakuum pumpe usisavaju kroz mehanički otpjenjivač proizvedenu paru iz spremnika za ispiranje. Povećanjem parnog pritiska, samim time i temperature u praznoj fazi kotla (radna temperatura), kompresor se gasi, ali postignuta toplina se iskorištava za zagrijavanje onečišćene vode te se zatvara energetski krug i štedi energija, a para se kondenzira na „čistoj“ strani izmjenjivača topline koji uparava.

Destilacija se provodi preko dijela uređaja Envotech koji omogućuje razlučivanje ionske polarizirajuće tvari prilikom isparavanja. Pomoću izmjeničnih toplinskih ploča para se pretvara u destilat, a kondenzat odlazi cijevnim odvodima do spremnika za čistu vodu.

Nastala mješavina odvojenih nečistoća i ulja posebnim vodom (u odnosu na destilat) odvodi se u poseban spremnik, gdje se skupljaju kao izdvojena ulja koja se, po sakupljanju dovoljne količine, odvoze na zbrinjavanje uz odgovarajuću analizu.

Mehanička parna kompresija kombinirana s odvajanjem može se primijeniti kod najrazličitijih kemijskih sastava onečišćene vode, bez upotrebe kemikalija ili filter-tehnike.

Uređaj Envotech ima sigurnosni sustav koji pri eventualnim smetnjama prekida proces.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa fizikalno-kemijske obrade emulzija i zauljene vode provodi osoba odgovorna za navedeni tehnološki postupak. Nadzorom od strane odgovorne osobe osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa obrade otpada. Vezano uz djelatnostigospodarenja otpadom vodi se dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, što je također obuhvaćenomjerama upravljačkog nadzora. Količina obrađenog otpada upisuje se u e-ONTO aplikaciju.

Upute za rad

Prije početka procesa u uređaju Envotech, električna grijača tijela zagrijavaju odvod na temperaturu od 98-100 °C. Odvod cirkulira kroz onečišćenu stranu izmjenjivača topline koji uparava, a onečišćena voda recirkulira. Kompresori se aktiviraju, a vakuum pumpe usisavaju proizvedenu paru iz spremnika za ispiranje. Povećanjem parnog pritiska i temperature u praznoj fazi kotla, kompresor se gasi, a postignutatoplina se iskorištava za zagrijavanje onečišćene vode, a para se kondenzira na „čistoj“ strani izmjenjivača topline koji uparava. Destilacija se provodi preko dijela uređaja Envotech koji omogućuje razlučivanje ionske polarizirajuće tvari prilikom isparavanja. Para se pretvara u destilat, a kondenzat odlazi cijevnim odvodima do spremnika za čistu vodu. Nastala mješavina odvojenih nečistoća i ulja posebnim vodom odvodi se u spremnik, u koji se skupljaju kao izdvojena ulja.

Tablica 6.8. Tehnološki proces Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9)

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
8.	D9-Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9) - Obrada otpadnih ulja i zauljenog otpada		A7/D9
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
12 01 10*	sintetska ulja za strojnu obradu	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 01 10*	neklorirana hidraulična ulja na bazi minerala	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 01 11*	sintetska hidraulična ulja	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpada koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 01 13*	ostala hidraulična ulja	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa

			odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 02 05*	neklorirana motorna, strojna i maziva ulja, na bazi minerala	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 02 06*	sintetska motorna, strojna i maziva ulja	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 02 08*	ostala motorna, strojna i maziva ulja	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 03 07*	neklorirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi minerala	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari

		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 03 08*	sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 03 10*	ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 04 03*	kaljužna ulja s dna spremnika iz drugih plovila	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 05 02*	Muljevi iz separatora ulje/voda	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*

13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 05 07*	zauljena voda iz separatora ulje/voda	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 07 01*	loživo ulje i dizel-gorivo	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 07 02*	benzin	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari

		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 07 03*	ostala goriva (uključujući mješavine)	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
13 08 99*	otpad koji nije specificiran na drugi način	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
16 07 08*	otpad koji sadrži ulja	19 02 07*	ulja i koncentracije iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod

			19 03 06*
16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari	19 02 07*	ulja i koncentрати iz procesa odvajanja
		19 02 08*	tekući gorivi otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 11*	ostali otpad koji sadrži opasne tvari
		19 02 99	otpad koji nije specificiran na drugi način
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 19 03 06*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
Tehnološka voda			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Uređaj za separaciju SACK	SACK,Kugellagerfabriken Gmbh SKF Werk III, Schweinfurt Bestellung	16,8 t/dan	Odvajanje ostataka neemulgirano ulja
Centrifugalni separator	WESTFALIA	Nije primjenjivo	Separacija ulja

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Navedene vrste otpada obrađuju se ovisno o gustoći, koja se utvrđuje vizualno, ili u centrifugalnim separatorima (Westfalia) ili u uređaju Sack, u ovisnosti je li potrebno odvajati ulje/voda/manje količine mulja (Westfalia) ili ulje/voda/veće količine mulja (Sack).

Obrada sakupljenih otpadnih ulja, tekućeg otpada iz separatora ulje/voda i ostalih muljeva od čišćenja spremnika, s većim sadržajem tekuće faze, obavlja se postupkom centrifugiranja u m³/centrifugalnim separatorima (Westfalia), kapaciteta obrade 7 m³/h, koji odvajaju ulje od vode (koja je još uvijek zauljena). Zauljena voda se dalje obrađuje u uređaju Envotech, na način opisan pod tehnološkim procesom Obrada emulzija i zauljene vode (oznaka A6), a mulj dobiven obradom u centrifugama obrađuje se u uređaju Sack.

Mulj dobiven obradom u centrifugalnim separatorima (Westfalia), otpadno ulje koje sadrži veće količine mulja, otpadni muljevi iz separatora ulje/voda i ostali muljevi od čišćenja spremnika, prihvaćaju se u primarni spremnik uređaja Sack, kapaciteta obrade 700 kg/h.

Iz primarnog spremnika otpad se pumpom prebacuje u reaktor „filterske svijeće“ gdje se iz otpada koji se obrađuje izdvaja ulje i voda koji zasebno istječu iz uređaja. Postupak se ponavlja do trenutka kada se više ne izdvaja tekućina u reaktoru.

Zaostali ugušćeni mulj se prebacuje u taložnik uređaja, u kojem se uz dodavanje živog vapna (cca

34%) uz stalno miješanje, obavlja solidifikacija mulja. Radi kontrole završetka procesa uređaj se zaustavlja i u taložniku se vizualnim pregledom solidifikata odlučuje o završetku tehnološkog postupka solidifikacije mulja. Po potrebi postupak se može nastaviti pokretanjem uređaja do odgovarajuće čvrstoće pogače. Dobivena pogača se zbrinjava kod ovlaštenog zbrinjavatelja, uz izradu odgovarajuće analize otpada.

Ulje se nakon obrade sakuplja do dovoljne količine za odvoz i otprema na zbrinjavanje, uz odgovarajući analizu.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa fizikalno-kemijske obrade otpadnih ulja i zauljenog otpada provodi osoba odgovorna za navedeni tehnološki postupak. Nadzorom od strane odgovorne osobe osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa obrade otpada.

Vezano uz djelatnosti gospodarenja otpadom vodi se dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora. Količina obrađenog otpada upisuje se u e-ONTO aplikaciju.

Upute za rad

Otpadu se vizualnim pregledom određuje gustoća, o čemu ovisi daljnji postupak obrade.

Otpad manje gustoće, s manjom količinom mulja obrađuje se u centrifugalnim separatorima – Westfalia, a otpad veće gustoće, s većim sadržajem mulja obrađuje se u uređaju Sack.

Obrada sakupljenih otpadnih ulja, tekućeg otpada iz separatora ulje/voda i ostalih muljeva od čišćenja spremnika (otpad manje gustoće s većim sadržajem tekuće faze), obavlja se postupkom centrifugiranja u centrifugalnim separatorima (Westfalia), u kojima se odvajaju ulje od vode (koja je još uvijek zauljena).

Zauljena voda se obrađuje u uređaju Envotech, a mulj u uređaju Sack.

Mulj dobiven obradom u centrifugalnim separatorima (Westfalia), otpadno ulje koje sadrži veće količine mulja, otpadni muljevi iz separatora ulje/voda i ostali muljevi od čišćenja spremnika (otpad veće gustoće s manjim sadržajem tekuće faze), prihvaćaju se u primarni spremnik uređaja Sack.

Iz primarnog spremnika otpad se prebacuje u reaktor „filterske svijeće“ u kojem se izdvaja ulje i voda, koji zasebno istječu iz uređaja.

Postupak se ponavlja do trenutka kada se više ne izdvaja tekućina u reaktoru.

Zaostali ugušćeni mulj se prebacuje u taložnik uređaja, u kojem se uz dodavanje živog vapna (cca 34%) uz stalno miješanje, obavlja solidifikacija mulja.

Radi kontrole završetka procesa, uređaj se zaustavlja i u taložniku se vizualnim pregledom solidifikata odlučuje o završetku tehnološkog postupka solidifikacije mulja (čvrsta pogača). Po potrebi postupak se može nastaviti pokretanjem uređaja do odgovarajuće čvrstoće pogače.

Tablica 6.9. Tehnološki proces Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9)

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA		OZNAKA
9.	D9-Fizikalno-kemijske obrade otpada koja nije specificirana nigdje drugdje u postupcima, a koja za posljedicu ima konačne sastojke i mješavine koje se zbrinjavaju bilo kojim postupkom pod D1 do D12 (D9) - Solidifikacija/stabilizacija otpada		A8/D9
PRETVORBE KROZ TEHNOLOŠKI PROCES			
OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
KLJUČNI I BROJ	NAZIV OTPADA	KLJUČNI BROJ	NAZIV OTPADA
01 03 07*	ostali otpad od fizikalne i kemijske obrade metalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
01 04 07*	otpada od fizikalne i kemijske obrade nemetalnih mineralnih sirovina, koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
01 05 05*	isplaćni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže ulja	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
01 05 06*	isplaćni muljevi i ostali otpad od bušenja, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
04 02 19*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
05 01 03*	talozi sa dna spremnika	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
05 01 06*	zauljeni muljevi od održavanja uređaja i opreme	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
05 01 09*	muljevi od obrade efluenata na	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden

	mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari		pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
05 01 15*	istrošena glina za filtraciju	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
06 05 02*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
06 13 02*	istrošeni aktivni ugljen (osim 06 07 02)	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
06 13 05*	čadā	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 01 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 01 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 01 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 02 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 02 11*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 03 08*	ostali talozi i ostaci od reakcija	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*

		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 03 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 03 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 04 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 04 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 05 10*	ostali filtarski kolači i istrošeni apsorbenzi	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 05 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 06 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbenzi	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 06 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 07 10*	ostali filtarski kolači, istrošeni apsorbenzi	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
07 07 11*	muljevi od pročišćavanja efluenata na mjestu njihova nastanka koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod

			13 03 06*
08 03 14*	muljevi od tiskarskih boja koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 01 18*	otpad od pročišćavanja plinova koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 01 20*	muljevi od obrade efluenta na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 01 22*	vodeni muljevi od čišćenja kotla koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 02 07*	kruti otpad od obrade plinova koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 02 13*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 03 25*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 04 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 05 06*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 06 07*	muljevi i filtarski kolači od obrade plina	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*

10 08 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
10 11 17*	muljevi i filtarski kolači od obrade dimnih plinova, koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
11 01 09*	muljevi i filtarski kolači, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
11 01 13*	otpad od odmašćivanja koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, koje ne sadrže halogene	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
12 01 16*	otpad od pjeskarenja koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
12 01 18*	metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
13 05 01*	krute tvari iz komora za taloženje i separatora ulje/voda	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
13 05 02*	muljevi iz separatora ulje/voda	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
13 05 03*	muljevi iz hvatača ulja	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden

			pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
13 05 06*	ulje iz separatora ulje/voda	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
13 05 07*	zauljena voda iz separator za ulje/voda	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
13 05 08*	mješavine otpada iz komora i separatora ulje/voda	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
13 08 01*	muljevi ili emulzije, iz desalinizatora	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
14 06 05*	muljevi ili kruti otpad, koji sadrže ostala otapala	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
15 02 02*	apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine za brisanje i zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
16 01 14*	antifriz tekućine koje sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
16 07 08*	otpad koji sadrži ulja	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
16 07 09*	otpad koji sadrži druge opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
17 03 01*	bitumenske mješavine koje sadrže	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden

	ugljeni katran		pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
17 03 03*	ugljeni katran i proizvodi koji sadrže katran	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
17 05 03*	zemlja i kamenje koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
17 05 05*	otpad od jaružanja koja sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
17 05 07*	kamen tučenac za nasipavanje pruge koji sadrži opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 01 05*	filtrarski kolači od obrade otpadnih plinova	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 01 07*	kruti otpad od obrade plinova	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 01 10*	istrošeni aktivni ugljen od obrade dimnih plinova	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 02 05*	muljevi od fizikalno/kemijske obrade koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 03 04*	otpad označen kao opasan, dijelom stabiliziran	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 03 06*	ukrućeni otpad, označen kao opasan	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*

		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 08 07*	otopine i muljevi, od regeneracije ionskih izmjenjivača	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 08 10*	mješavine masti i ulja iz separatora ulje/voda, koje nisu navedene pod 19 08 09	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 08 11*	muljevi iz biološke obrade industrijskih otpadnih voda, koje sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 08 13*	muljevi iz ostalih obrada industrijskih otpadnih voda, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 11 05*	muljevi od obrade efluenata na mjestu njihova nastanka, koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 13 03*	muljevi nastali pri sanaciji tla koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
19 13 05*	muljevi nastali pri sanaciji podzemnih voda koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
20 01 29*	deterdženti koji sadrže opasne tvari	19 03 05	stabilizirani otpad koji nije naveden pod 19 03 04*
		19 03 07	ukrućeni otpad koji nije naveden pod 13 03 06*
OSTALI PRODUKTI PROCESA (energija, tehnološka voda i dr.)			
-			
RECIKLIRANJE U PROIZVODNOM PROCESU			
-			

POPIS UREĐAJA I OPREME ZA IZVOĐENJE METODE

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA I TIP	INSTALIRANI KAPACITET (tona/dan)	NAMJENA
Bager gusjeničar	TAKEUCHI 1455020	Nije primjenjivo	Miješanje otpada
Bazeni za solidifikaciju/stabilizaciju otpada, 2 kom.		32,5 t/dan	Solidifikacija/stabilizacija otpada
Bazeni za solidifikaciju/stabilizaciju otpada, 1 kom.		32,5 t/dan	Solidifikacija/stabilizacija otpada
Autocisterna	VAKUUMCISTERNA 25M ³	Nije primjenjivo	Pumpanje tekućine
Uređaj za separaciju SACK	SACK, Kugellagerfabriken Gmbh SKF Werk III, Schweinfurt Bestellung	16,8 t/dan	Odvajanje ostataka neemulgiranih ulja

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Navedene vrste otpada/muljevi se sakupljaju s terena i skladište u spremnicima smještenim u natkrivenom skladištu. Kako taj otpad odstoji jedno vrijeme prije nego ide na postupak solidifikacije/stabilizacije, može doći do gravitacijskog taloženja/izdvajanja ulja i vode – tekuće faze, te radi kvalitetnije obrade solidifikacije/stabilizacije isto se odstranjuje pomoću vakuum pumpe i prebacuje na uređaj Westfalia ili Sack ovisno o viskozitetu tekuće faze (opisano u postupku pod Obrada otpadnih ulja i zauljenog otpada – A7).

Tehnološki postupak solidifikacije/stabilizacije otpada sastoji se u miješanju navedenih vrsta otpada, odnosno koncentriranih muljeva bez tekuće (uljno-vodene) faze (taloga; muljeva; muljeva antifrizi KB 16 01 14*; apsorbensa i filtarskih materijala KB 15 02 02*; filtarskih kolača, aktivnog ugljena...) sa živim ili gašenim vapnom i glinovitom zemljom u omjeru od 15-35%, ovisno o vrsti otpada. Otpad koji sadrži veće količine mulja, u odnosu na tekući dio (cca 70% mulja i 30% vode) se solidificira sa živim vapnom i glinovitom zemljom – proces solidifikacije. Ostali otpad koji sadrži manje količine mulja, u odnosu na tekući dio (cca 30% m i 70% vode) se stabilizira s gašenim vapnom i glinovitom zemljom – proces stabilizacije.

Miješanje komponenata (otpada, vapna i glinovite zemlje) se obavlja u bazenima za solidifikaciju/stabilizaciju, a provodi se pomoću bagera, miješanjem od jednog kraja bazena prema drugom. Materijal je potrebno miješati tijekom procesa, dok se ne postigne zadovoljavajuća stabilnost potrebna za zbrinjavanje na deponiju, uz izradu odgovarajuće analize otpada

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA**Nadzor tehnološkog procesa**

Nadzor tehnološkog procesa solidifikacije/stabilizacije provodi osoba odgovorna za navedeni tehnološki postupak. Nadzorom od strane odgovorne osobe osigurava se provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa obrade otpada.

Vezano uz djelatnosti gospodarenja otpadom vodi se dokumentacija o nastanku i tijeku otpada, što je također obuhvaćeno mjerama upravljačkog nadzora. Količina obrađenog otpada upisuje se u e-ONTO aplikaciju.

Upute za rad

Otpad koji sadrži veće količine mulja u odnosu na tekući dio miješa se u bazenima sa živim vapnom i glinovitom zemljom u omjeru od 15-35%, ovisno o vrsti otpada – proces solidifikacije.

Ostali otpad koji sadrži manje količine mulja u odnosu na tekući dio miješa se u bazenima s gašenim vapnom i glinovitom zemljom u omjeru od 15-35%, ovisno o vrsti otpada – proces stabilizacije.

Miješanje komponenata (otpada, vapna i glinovite zemlje) u bazenima obavlja se pomoću bagera, miješanjem od jednog kraja bazena prema drugom.

Komponente je potrebno miješati tijekom procesa, dok se ne postigne zadovoljavajuća stabilnost potrebna za zbrinjavanje na deponiju.

Gravitacijskim taloženjem muljeva u bazenima tekući dio mulja vakuum cisternom se ispumpa iz bazena i prebacuje u uređaj Sack na daljnju obradu.

V. OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA I OSTALE OBVEZE

Tablica 7. Popis obveza praćenja emisija i ostale obveze

	OBVEZA
ZRAK	Izveštaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak izrađuje se jednom u dvije godine. Izmjerene vrijednosti, u usporedbi s GVE iz Priloga 2. Uredbe o graničnim vrijednostima emisije onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnih izvora (NN 42/21) su sukladne uvjetima i pravilu odlučivanja opisanim u čl. 18. Pravilnikao praćenju emisija onečišćujućih tvari u zrak iz nepokretnih izvora (NN 47/21),uzimajući u obzir mjernu nesigurnost rezultata mjerenja.
VODA	Na lokaciji se mogu pojaviti zauljene oborinske vode, zauljene otpadne vode s manipulativnih površina te zauljene vode nastale skladištenjem otpada u natkrivenom plitkom betonskom bazenu. Sve zauljene vode koje nastaju na lokaciji, ovisno o njihovom sastavu pročišćavaju se u separatoru ili uređaju za pročišćavanje zauljenih voda nakon čega se odvođe se vodonepropusnu sabirnu jamu. Dio pročišćenih voda koristi se u tehnološkom procesu pranja zauljene ambalaže.
MORE	Nije primjenjivo za lokaciju.
TLO	Mjere praćenja se ne predviđaju. Uslijed tehnoloških procesa ne dolazi do ispuštanja potencijalno onečišćujućih tvari u tlo, sve radne i skladišne površine izvedene su od vodonepropusnog materijala čime se onemogućuje utjecaj štetnog djelovanja na tlo.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Sanitarne otpadne vode sakupljaju se u vodonepropusnoj sabirnoj jami koju prazne ovlaštene pravne osobe.
OSTALO	Ne postoji obaveza praćenja.

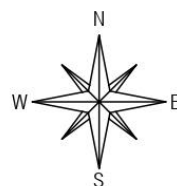
VI. NACRT PROSTORNOG RAZMJETAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
PODRUČNI URED ZA KATASTAR BJELOVAR
ISPOSTAVA ZA KATASTAR NEKRETNINA GRUBIŠNO POLJE

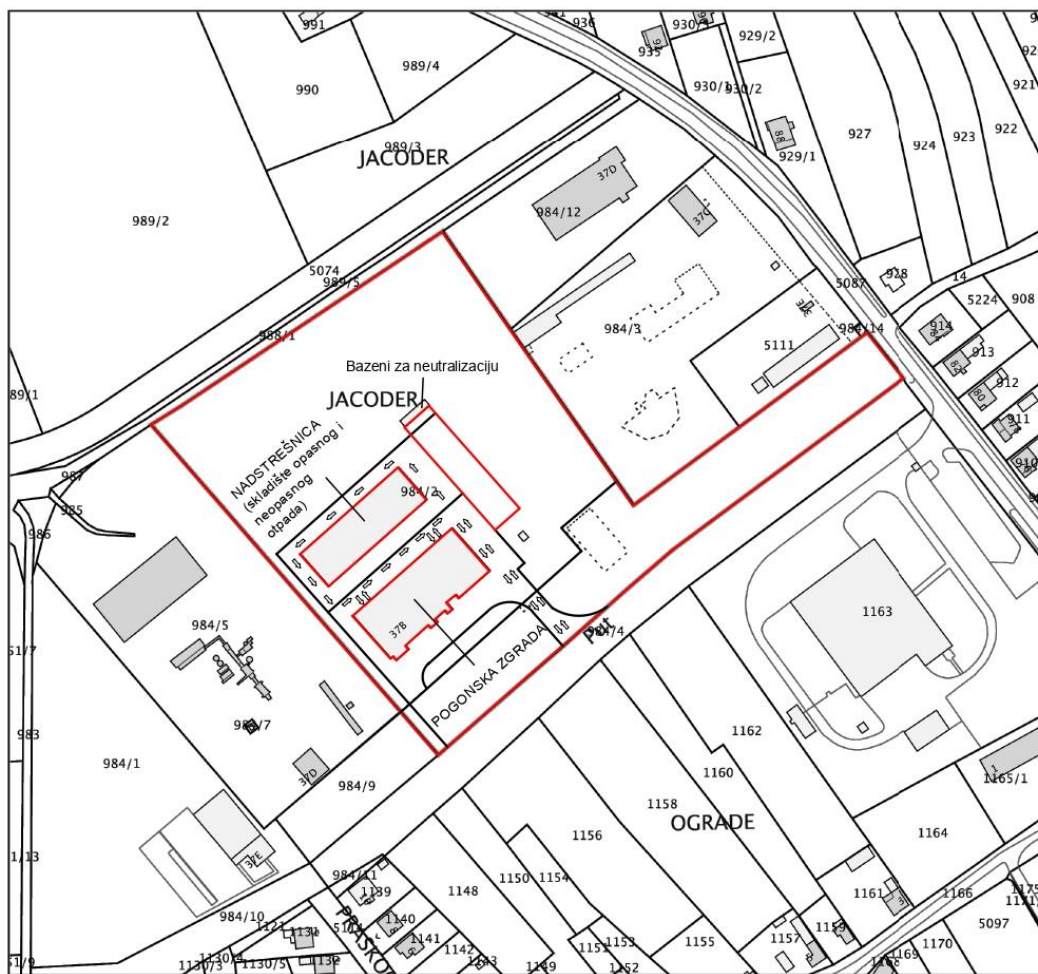
Stanje na dan: 25.08.2023.
OSS evidencijski broj: 2165329/2023

K.o. GRUBIŠNO POLJE
k.č.br.: 984/2



IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

Mjerilo 1:3000
Izvorno mjerilo 1:1000

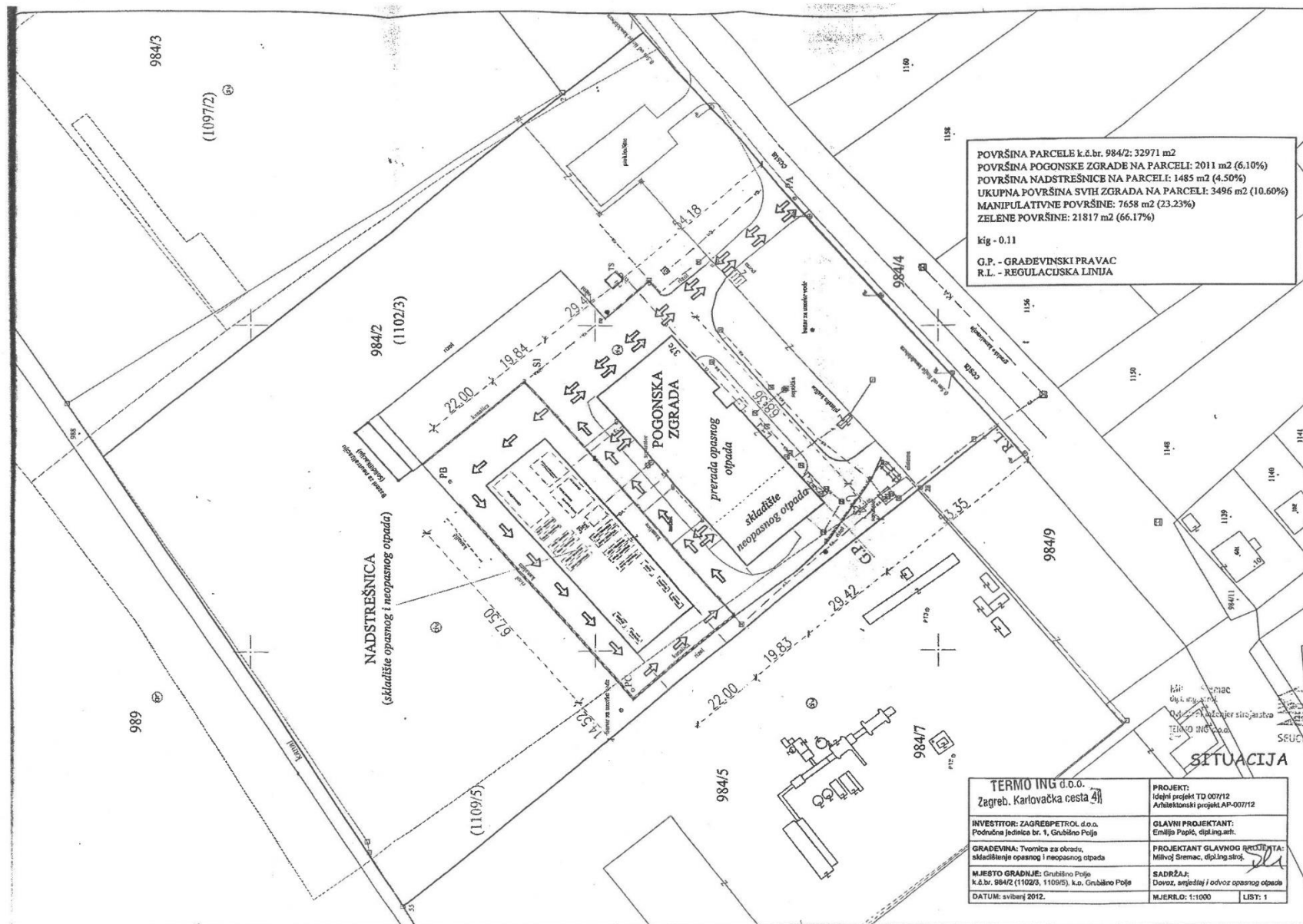


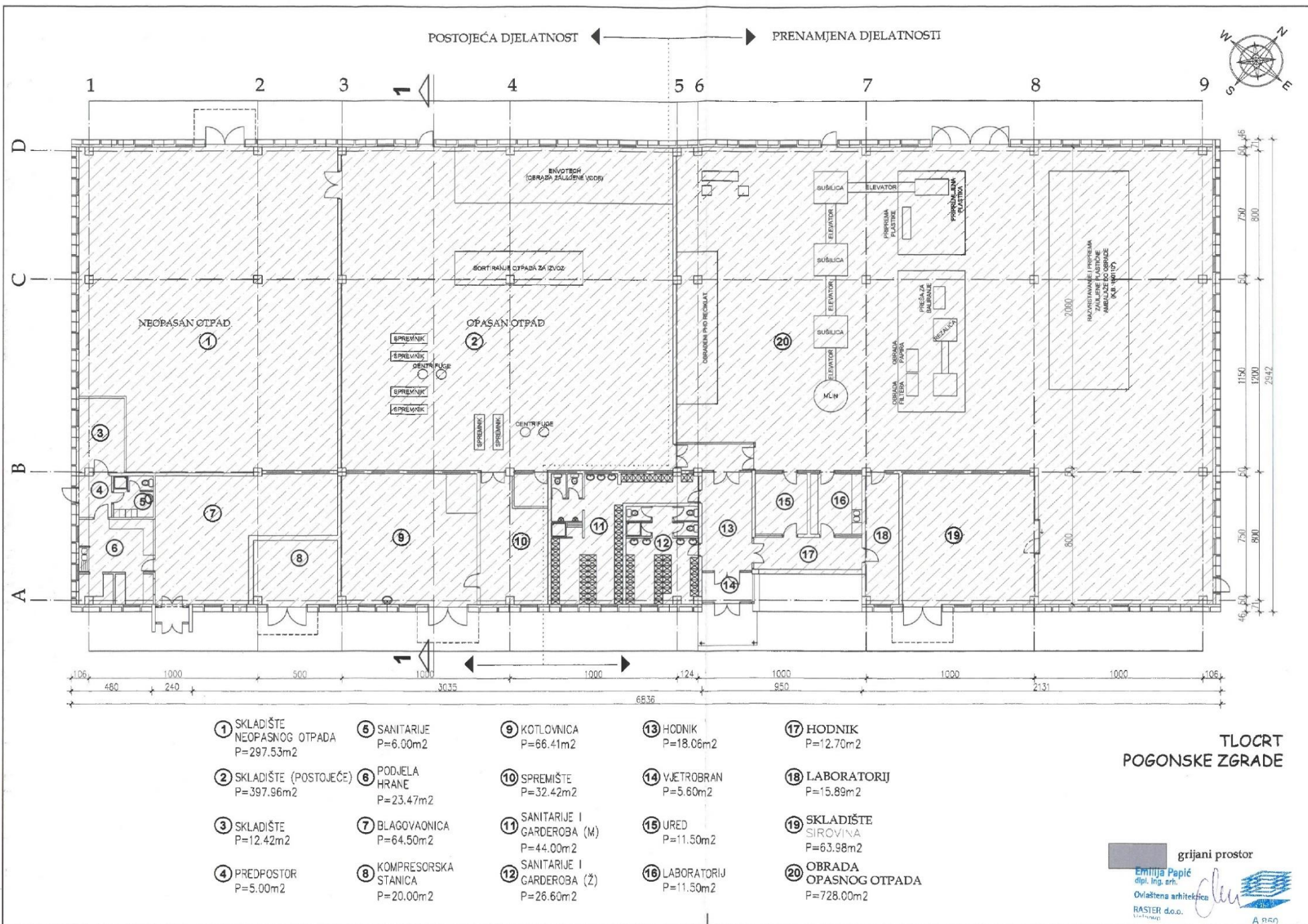
Sukladno Zakonu o upravnim pristojbama (»Narodne novine«, br. 115/16) te Uredbi o tarifi upravnih pristojbi (»Narodne novine«, br. 92/21 i 93/21), upravna pristojba po Tar. Br. 1. ne naplaćuje se.

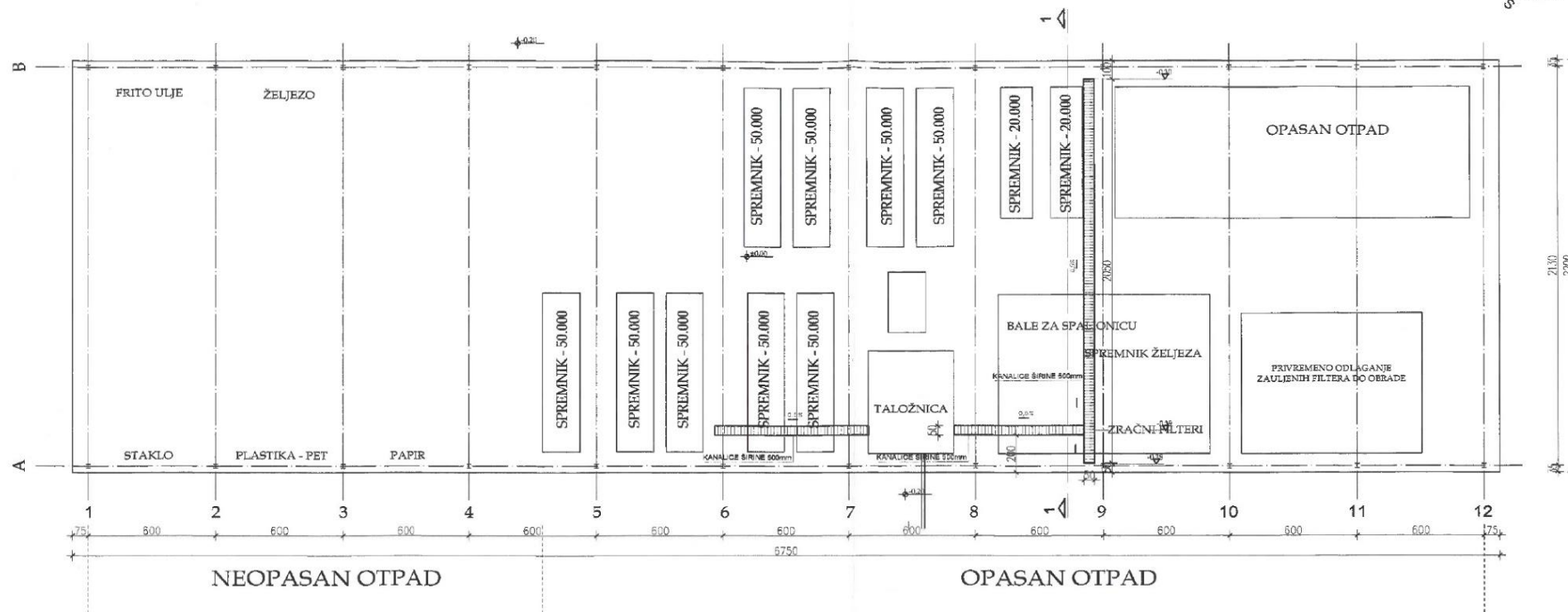


Kontrolni broj: 18743464cc1b449

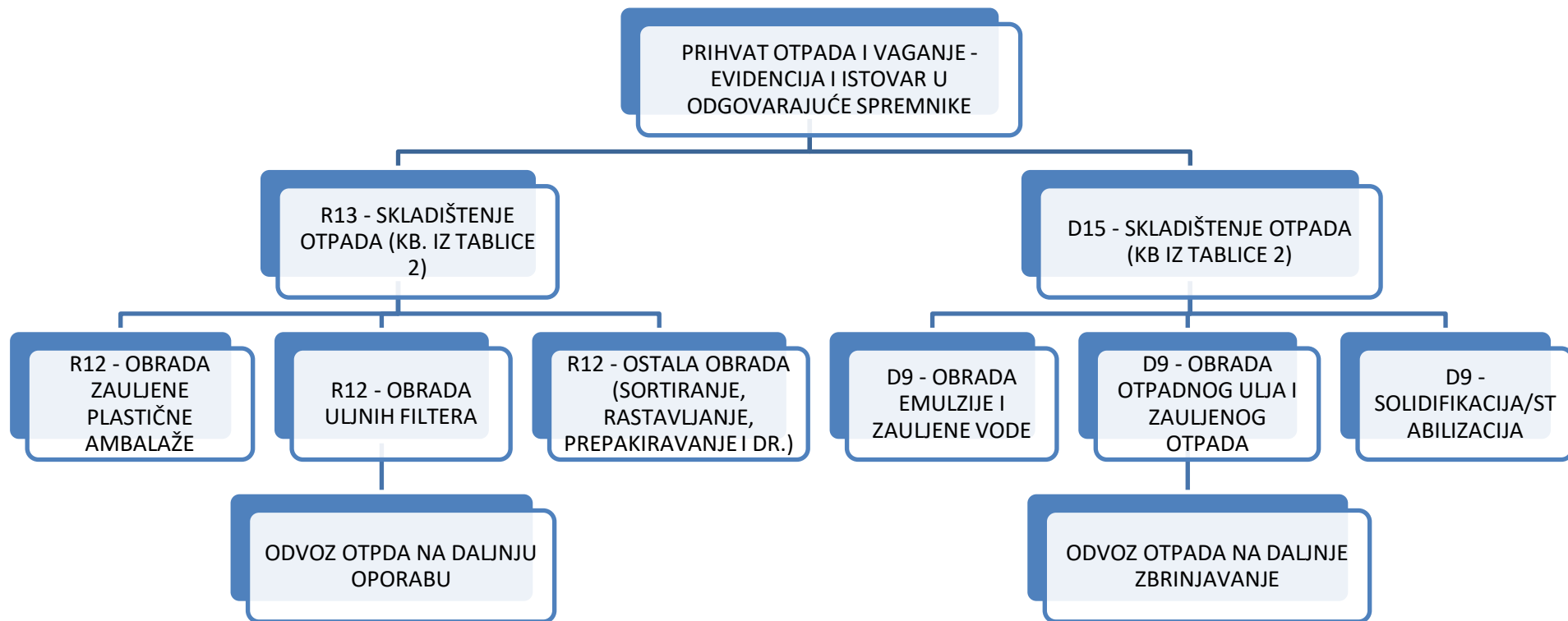
Skeniranjem QR koda navedenog na ovom elektroničkom zapisu možete provjeriti točnost podataka. Isto možete učiniti i na internet adresi <http://oss.uredjenzemlja.hr/public/preuzmiDokument> unosom kontrolnog broja. U oba slučaja sustav će prikazati izvornik ovog dokumenta. U slučaju da je ovaj dokument identičan prikazanom izvorniku u digitalnom obliku, Državna geodetska uprava potvrđuje točnost dokumenta i stanje podataka u trenutku izrade isocrave.





Stranica 88 od 94

VII. SHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VIII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Rekonstrukcija/uklanjanje građevine uređeno je propisima za područje gradnje građevina, rekonstrukcije građevine, odnosno djelomičnog ili potpunog uklanjanja građevine. Prema *Zakonu o gradnji* (NN 153/13, 20/17, 39/19, 125/19), građenje je izvedba građevinskih i drugih radova (pripremni, zemljani, konstruktorski, instalaterski, završni te ugradnja građevnih proizvoda, opreme ili postrojenja) kojima se gradi nova građevina, rekonstruira, održava **ili uklanja** postojeća građevina.

U slučaju obustavljanja postupaka (zatvaranja postrojenja na lokaciji) koji su predmet dozvole za gospodarenje otpadom podnositelj zahtjeva dužan je izraditi *Program razgradnje postrojenja* u roku 6 mjeseci nakon obustave postupaka ili zatvaranja postrojenja. Program razgradnje postrojenja uključuje pražnjenje, čišćenje i rastavljanje nepotrebnih nadzemnih i podzemnih struktura – uključujući i ostatke glavnih i pomoćnih tvari koje sudjeluju u tehnološkom procesu, odvoz i zbrinjavanje otpada te pregled i analizu terena na lokaciji. Krajnji cilj je uklanjanje i zbrinjavanje svih materijala s lokacije postrojenja koji bi mogli predstavljati opasnost za okoliš i to na način koji neće prouzročiti novo onečišćenje.

Aktivnosti u Programu razgradnje postrojenja:

- obustava rada postrojenja, uključujući sve tehnološke procese, procese skladištenja i pomoćne procese,
- pražnjenje strojeva, svih skladišta i spremnika,
- uklanjanje i adekvatno zbrinjavanje otpada,
- čišćenje građevine,
- rastavljanje i uklanjanje opreme,
- rušenje objekata koji nisu predviđeni za daljnju uporabu,
- odvoz i zbrinjavanje nastalog građevinskog otpada putem ovlaštenih pravnih osoba,
- pregled lokacije i ocjena stanja okoliša,
- ovjera dokumentacije o razgradnji postrojenja i čišćenju lokacije.

Program razgradnje uključivat će i analizu i ocjenu stanja okoliša u cilju određivanja razine onečišćenja i potrebe za sanacijom zemljišta. U slučaju nezadovoljavajućeg stanja okoliša nakon razgradnje, provest će se sanacija lokacije prema detaljno razrađenom programu sanacije. Program razgradnje postrojenja će se izvršiti u roku od 6 mjeseci od dana donošenja odluke o prestanku obavljanja postupka.

IX. IZRAČUNI

a) ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

PREDMET IZRAČUNA	PROSTORNE DIMENZIJE / m	IZRAZ ZA IZRAČUN	ZAPREMINA / m ³
Izračunata zapremina sekundarnog spremnika (VSS)	0,337m, 67,5m, 22m	$V_{ss} = 0,337 \cdot 67,5 \cdot 22 = 500,45 \text{ m}^3$ $V_{ss} = 500,45 \text{ m}^3 + 90 \text{ m}^3 = 590,45 \text{ m}^3$	VSS = 590,45m ³
Najveća dopuštena zapremina najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini sekundarnog spremnika (VPSmax)	-	$V_{PSmax} = VSS / 1,1$ $= 590,45 \text{ m}^3 / 1,1$ $= 536,772 \text{ m}^3$	VPSmax = 536,772 m ³
Izračunata zapremina najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini sekundarnog spremnika (VPS)	-	Zapremina spremnika je poznata, iznosi 50m ³	VPS = 50m ³
Najveća dopuštena zapremina svih primarnih spremnika koje se nalaze na slijevnoj površini sekundarnog spremnika (VΣPSmax)	-	$V_{\Sigma PSmax} = 590,45 \text{ m}^3 / 0,25$	$V_{\Sigma PSmax} = 2.147,008 \text{ m}^3$
Izračunata zapremina svih primarnih spremnika koji se nalaze na slijevnoj površini sekundarnog	$V_{ps} (1-9) = 50 \text{ m}^3$ $V_{ps} (10-11) = 20 \text{ m}^3$	$V_{\Sigma PS} = V_{ps1} + V_{ps2} + V_{ps3} + V_{ps4} + V_{ps5} + V_{ps6} + V_{ps7} + V_{ps8} + V_{ps9} + V_{ps10} + V_{ps11}$ $= 50 + 50 + 50 + 50 + 50 + 50 + 50 + 50 + 50 + 20 + 20 = 490 \text{ m}^3$	VΣPS = 490m ³

spremnika ($V_{\Sigma PS}$)			
		$V_{\Sigma PSmax} > V_{\Sigma PS}$	

Izračunata zapremnina sekundarnog spremnika:

$$V_{ss} = 0,337 \text{ m} \times 67,5 \text{ m} \times 22 \text{ m} = 500,45 \text{ m}^3$$

Ispod sekundarnog spremnika nalazi se sabirna jama s rešetkama zapremnine 90 m^3

Iz toga proizlazi da je ukupna zapremnina sekundarnog spremnika :

$$V_{ss} = 500,45 \text{ m}^3 + 90 \text{ m}^3 = 590,45 \text{ m}^3$$

Najveća dopuštena zapremnina najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini sekundarnog spremnika:

$$V_{PSmax} = V_{ss} / 1,1 = 590,45 \text{ m}^3 / 1,1 = 536,772 \text{ m}^3$$

Najveća dopuštena zapremnina svih spremnika koji se nalaze na slijevnoj površini:

$$V_{\Sigma PSmax} = V_{ss} / 0,25$$

$$V_{\Sigma PSmax} = 536,772 \text{ m}^3 / 0,25 = 2.147,008 \text{ m}^3$$

Zapremnina najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini sekundarnog spremnika poznata je i iznosi 50 m^3 . Prema tome, $V_{PS} = 50 \text{ m}^3$.

Izračunata zapremnina svih primarnih spremnika koji se nalaze na slijevnoj podlozi sekundarnog spremnika iznosi 490 m^3 .

U najvećem primarnom spremniku na slijevnoj površini određenog sekundarnog spremnika dopušteno je skladištiti najviše $V_{PSmax} = 536,772 \text{ m}^3$ tekućeg otpada i u svim spremnicima na toj slijevnoj površini zajedno najviše $V_{\Sigma PSmax} = 490 \text{ m}^3$ tekućeg otpada.

b) KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

Zatvoreno skladište (V1):

Prostor objekta u kojem se nalazi skladište otpada je površine 1.863 m^2 .

Zatvoreno skladište za skladištenje i manipulaciju opasnog otpada je površine $1.138,38 \text{ m}^2$ (uz izuzeti prostor ureda, sanitarnih čvorova i garderoba, te skladišta neopasnog otpada). Skladištenje opasnog otpada je površine $410,38 \text{ m}^2$, dok se na preostalih 728 m^2 odvija obrada opasnog otpada.

Korisna površina skladišta iznosi oko 75% prostora odnosno $307,78 \text{ m}^2$, dok je preostalih 25% prostora, odnosno $102,6 \text{ m}^2$ manipulativni i protupožarni put.

Optimalna visina skladištenja iznosi 3 m.

$$\text{Zapremnina zatvorenog skladišta iznosi: } V_1 = 307,78 \text{ m}^2 \times 3 \text{ m} = \mathbf{923,34 \text{ m}^3}$$

Natkriveno skladište (V2):

Na lokaciji gospodarenja otpadom nalazi se i natkriveno skladište površine 387 m^2 , od čega se 25% površine koristi za skladištenje neopasnog otpada i ta površina iznosi $96,75 \text{ m}^2$, dok je

preostali dio prostora manipulativni i protupožarni put $72,56 \text{ m}^2$, te skladište opasnog otpada. $217,7 \text{ m}^2$.

Optimalna visina skladištenja otpada iznosi 3 m.

Zapremnina natkrivenog skladišta iznosi: $217,7 \text{ m}^2 \times 3 \text{ m} = 653,07 \text{ m}^3$.

Čelični spremnici nalaze se u natkrivenom skladištu, zapremnine **490** m^3 .

Ukupna zapremnina korisnog prostora za skladištenje (V_{uk}):

$V_{uk} = V_1 + V_2 + \text{spremnici} = 923,34 + 653,07 + 490 = 2.066,41 \text{ m}^3$

Ukupna zapremnina korisnog prostora za skladištenje iznosi **2.066,41** m^3 .

X. PRILOZI